

全国统一房屋修缮工程预算定额

电 梯 分 册

GYD-605-95

主编部门：北京市市政管理委员会

批准部门：中华人民共和国建设部

执行日期：1996年1月1日

中 国 计 划 出 版 社

1995 北 京

七、本分册定额未包括喷刷油漆，接地极、地线的改装项目，发生时另执行有关定额。

八、杂物电梯的起重量以 0.2t 以内为准，若起重量超过 0.2t，且轿厢内有司机操作者应执行客货电梯相应子目。

九、样板制作稳装和电梯总调试的子目，只适用于电梯大中修工程，不适用于电梯更新工程；电梯更新的子目中已包括此项内容。

关于发布《全国统一房屋修缮工程 预算定额》的通知

建标 [1995] 657 号

根据《第八个五年工程建设定额指标制订修订计划》，由我部组织编制的《全国统一房屋修缮工程预算定额》(GYD-601-95~GYD-605-95) (包括：土建、古建筑、暖通、电气、电梯等五个分册十三本) 业经审查，现予批准发布，自一九九六年一月一日起施行。

本定额由建设部标准定额司归口管理，中国计划出版社出版、发行。

中华人民共和国建设部
一九九五年十一月十五日

总 说 明

一、《全国统一房屋修缮工程预算定额》(以下简称本定额)包括土建分册、古建筑分册、暖通分册、电气分册、电梯分册及价格汇总表。

二、本定额是以分项工程表示的人工、材料用量的消耗标准,是编制房屋修缮工程单位估价表和预算、确定房屋修缮工程造价的依据,是编制房屋修缮工程招标文件、确定标底的基础,亦可作为施工企业制定企业定额和投标报价的基础。

三、本定额适用于各类房屋建筑和附属设备的修缮工程,以及随同房屋修缮工程施工的零星(300m²以内)添建工程、装饰装修工程、抗震加固工程,一般单层房屋的翻建工程,古建筑保护性的移地翻建工程。不适用于新建、扩建工程和临时性工程。

四、本定额的编制依据:

1. 国家和有关部门颁发的房屋修缮工程、抗震加固工程、建筑安装工程的设计、施工、质量、安全操作等规范、规程及标准。
2. 现行标准图集和典型设计图纸资料。
3. 各个时期有关房屋建筑方面的文献资料。

4. 有关的全国统一及地区统一定额。

5. 其他有关资料。

五、本定额在调查各地的施工环境、气候条件等情况的基础上，依据正常的施工条件，合理的施工组织设计及使用合格的建筑材料、成品、半成品编制的，在确定定额水平时，已考虑了房屋修缮工程中普遍存在的施工地点分散、现场狭小、连续作业差、保护原有建筑物及环境设施等造成的不利因素的影响。

六、本定额以建筑物檐高在 20m 以下为准。檐高超过 20m 时，应根据所附《其他直接费内容表》及各分册规定确定增加费用项目及其内容。

七、本定额除个别章、节另有说明外，均以手工操作或配合中小型机械作业为准。

八、本定额各子目均包括全部施工过程中的主要工序和工料消耗量，次要工序或工作内容虽未一一列出，均已包括在定额内，其中：

1. 本定额所列的综合工日，其内容均已包括基本工和人工幅度差、现场材料加工和材料运输等其他用工。

2. 本定额所列的材料用量，只列出了主要材料消耗量，其他材料费按主要材料总价的 1% 计算。

3. 混凝土、砌筑砂浆、抹灰砂浆、各种灰泥、垫层等均列半成品的消耗量以体积表示。

4. 本定额中凡属周转性料具只列出一次性投入量，其周转次数及摊销量见相应章节的附表。

九、本定额所列基价为定额编制期的基期价格，其中人工费、材料费和机械费均依据建设部、中国人民建设银行建标〔1993〕894号文规定的内容，并以北京地区1994年一季度人工、材料、机械台班预算价格为准计算的。

十、本定额除个别章节子目外均未包括大型机械的台班消耗量，凡需使用大型机械的应根据工程实际情况按各地区有关规定执行。

十一、本定额不含二次搬运费、中小型机械费、冬雨季施工费等其他直接费内容，其他直接费可根据所附《其他直接费内容表》所列内容由各省、自治区、直辖市另行确定。

十二、本定额子目中凡在基价或材料用量带（ ）者均按各分册说明规定执行。

十三、本定额中凡注明×××以内（下）均包括×××本身，注明×××以外（上）不包括×××本身。

附表

其他直接费内容表

分册名称 费用内容	土建分册	古建筑分册	暖通分册	电气分册	电梯分册
中小型机械费	✓	✓	✓	✓	✓
生产工具用具费	✓	✓	✓	✓	✓
冬雨季施工费	✓	✓	✓	✓	✓
工程水电费	✓	✓	✓	✓	✓
二次搬运费	✓	✓	✓	✓	✓
检验试验费	✓	✓	✓	✓	✓
超高增加费	✓	✓	✓	✓	
高台增加费	✓	✓			
高级装修(文物)设备保护费	✓	✓	✓	✓	
施工困难增加费	✓	✓	✓	✓	
脚手架搭拆费			✓	✓	✓
采暖、通风系统调试费			✓		

注：表内有“✓”者，即为所列费用。

分 册 说 明

一、电梯分册（以下简称本分册定额）共一册，分为 3 章 496 个子目。

本分册定额包括电梯拆除；电梯整（检）修、更换零部件及调试，曳引机、电机、发电机组等大型设备的单独更换；电梯更新工程。本定额适用于交、直流自动快速电梯、交流双速自动电梯、交流双速半自动电梯及小型杂物梯。直流高速、微机控制电梯，除控制系统、曳引机外，其他系统和设备的整（检）修项目亦执行本定额。

二、本分册定额以大、中修各系统项目而定，整（检）修中包括了易损零部件更换。

三、本分册定额不适用于轿厢内新增 空调设备、冷热风机、音响设备、闭路电视、监控、对讲机和防盗报警装置等设备安装，需要时另执行有关定额。

四、本分册定额执行现行的技术质量标准，电气、机械工程执行国家和各省市颁发的现行有关技术规范和标准。

五、本分册定额中专用零部件规格、品种、价格以北京市材料预算价格为准。其他材料费未列入子目中，按《全国统一房屋修缮工程预算定额》总说明中的规定执行。

六、本分册定额中所使用的自加工件包括制作和安装。

分 册 目 录

第一章	电梯拆除工程	
说 明	(2)
第二章	电梯整修工程	
说 明	(24)
第一节	曳引系统整修、更换零部件.....	(27)
第二节	导向系统整修、更换零部件.....	(43)
第三节	轿厢、轿门、厅门整修、更换零部件.....	(50)
第四节	安全保护系统整修、更换零部件.....	(52)
第五节	选层及平衡系统整修、更换零部件.....	(59)
第六节	电气控制系统整修、更换零部件.....	(66)
第七节	电梯总调试	(83)
第八节	样板制作、稳放	(94)
第三章	电梯更新工程	
说 明	(96)

第一节	直流电梯安装	(98)
第二节	交流电梯安装	(114)
第三节	杂物电梯安装	(130)
第四节	电梯安装辅助项目	(134)

第一章 电梯拆除工程

说 明

本章包括各系统的机电设备全部拆除，共 112 个子目。

一、工作内容

指导架子工搭拆脚手架，按规程顺序拆除各系统的机电设备。拆下的机电设备和零部件运到指定地点，按规格码放整齐，保护原物不得损坏。

二、统一性规定及说明

- 1、电梯设备拆除不分客梯、货梯、医用梯均执行本定额。
- 2、曳引机、发电机需吊运时，另行计算。

三、工程量计算规则

电梯设备拆除分层以部计算。

计量单位：部

定 额 编 号			1—1	1—2	1—3	1—4	1—5
项 目		单 位	拆 曳 引 机 承 重 钢 梁				
			10 层以下	15 层以下	20 层以下	25 层以下	30 层以下
人	综 合 工 日	工日	1.0	1.50	2.0	2.5	3.0
材							
料							
机							
械							
基 价	合 计	元	16.90	25.35	33.80	42.25	50.70
	其 中						
	人 工 费	元	16.90	25.35	33.80	42.25	50.70
	材 料 费	元					
	机 械 费	元					

计量单位：部

定 额 编 号			1—6	1—7	1—8	1—9	1—10	
项 目		单 位	拆 钢 丝 绳					
			10 层以下	15 层以下	20 层以下	25 层以下	30 层以下	
人 工	综 合 工 日	工日	4.80	6.00	7.20	8.40	9.60	
材								
料								
机								
械								
基 价	合 计		元	81.12	101.40	121.68	141.96	162.24
	其 中	人 工 费	元	81.12	101.40	121.68	141.96	162.24
		材 料 费	元					
		机 械 费	元					

计量单位：部

定 额 编 号			1—11	1—12	1—13	1—14	1—15
项 目		单 位	拆 电 缆				
			10 层以下	15 层以下	20 层以下	25 层以下	30 层以下
人 工	综 合 工 日	工 日	2.40	3.60	4.80	6.00	7.20
材							
料							
机							
械							
基 价	合 计	元	40.56	60.84	81.12	101.40	121.68
	其 中	元	40.56	60.84	81.12	101.40	121.68
	人 工 费 材 料 费 机 械 费	元 元 元					

计量单位：部

定 额 编 号			1—16	1—17	1—18	1—19	1—20	1—21	
项 目		单 位	拆轿厢 1000kg 以下	拆 对 重		拆 平 衡 链			
				500kg 以下	1000kg 以下	10 层以下	20 层以下	30 层以下	
人 工	综 合 工 日		工日	14.40	4.20	4.80	2.40	3.60	4.20
材									
料									
机									
械									
基 价	合 计		元	243.36	70.98	81.12	40.56	60.84	70.98
	其 中	人 工 费	元	243.36	70.98	81.12	40.56	60.84	70.98
		材 料 费	元						
		机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			1—22	1—23	1—24	1—25	1—26	1—27
项 目		单 位	钢带选层系统拆除			电感应选层系统拆除		
			10 层以下	20 层以下	30 层以下	10 层以下	15 层以下	20 层以下
人	综 合 工 日	工日	4.80	7.20	9.60	7.20	9.60	12.00
材								
料								
机								
械								
基	合 计	元	81.12	121.68	162.24	121.68	162.24	202.80
价	其 中	元	81.12	121.68	162.24	121.68	162.24	202.80
	人 工 费	元						
	材 料 费	元						
	机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			1—28	1—29	1—30	1—31	1—32
项 目		单 位	电感应选层系统拆除		限 位 系 统 拆 除		
			25 层以下	30 层以下	10 层以下	20 层以下	30 层以下
人	综 合 工 日	工日	15.00	18.00	3.60	4.20	4.80
材							
料							
机							
械							
基 价	合 计	元	253.50	304.20	60.84	70.98	81.12
	其 人 工 费	元	253.50	304.20	60.84	70.98	81.12
	中 材 料 费	元					
	机 械 费	元					

计量单位：部

定 额 编 号			1-33	1-34	1-35
项 目		单 位	极 限 系 统 拆 除		
			10 层以下	20 层以下	30 层以下
人	综 合 工 日	工日	3.00	3.30	3.60
材					
料					
机					
械					
基 价	合 计	元	50.70	55.77	60.84
	其 中 人 工 费	元	50.70	55.77	60.84
	其 中 材 料 费	元			
	其 中 机 械 费	元			

计量单位：部

定 额 编 号			1—36	1—37	1—38	1—39	1—40	
项 目		单 位	井 道 管 线 拆 除					
			10 层以下	15 层以下	20 层以下	25 层以下	30 层以下	
人 工	综 合 工 日	工日	7.20	10.80	14.40	18.00	21.60	
材								
料								
机								
械								
基 价	合 计		元	121.68	182.52	243.36	304.20	365.04
	其 中	人 工 费	元	121.68	182.52	243.36	304.20	365.04
		材 料 费	元					
		机 械 费	元					

计量单位：部

定 额 编 号			1—41	1—42	1—43	1—44	1—45	1—46
项 目		单 位	层 灯 拆 除					
			5层以下	6层以下	7层以下	8层以下	9层以下	10层以下
人	综 合 工 日	工日	2.40	2.88	3.36	3.84	4.32	4.80
材								
料								
机								
械								
基 价	合 计	元	40.56	48.67	56.78	64.90	73.01	81.12
	其 中	元	40.56	48.67	56.78	64.90	73.01	81.12
	人 工 费	元						
	材 料 费	元						
	机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			1—47	1—48	1—49	1—50	1—51	1—52	
项 目		单 位	层 灯 拆 除						
			11 层以下	12 层以下	13 层以下	14 层以下	15 层以下	16 层以下	
人 工	综 合 工 日	工日	5.28	5.76	6.24	6.72	7.20	7.68	
材 料									
机 械									
基 价	合 计		元	89.23	97.34	105.46	113.57	121.68	129.79
	其 中	人 工 费	元	89.23	97.34	105.46	113.57	121.68	129.79
		材 料 费	元						
		机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			1—53	1—54	1—55	1—56	1—57	1—58	1—59
项 目		单 位	层 灯 拆 除						
			17 层以下	18 层以下	19 层以下	20 层以下	21 层以下	22 层以下	23 层以下
人 工	综 合 工 日	工日	8.16	8.40	8.64	9.12	9.60	10.08	10.56
材									
料									
机									
械									
基 价	合 计	元	137.90	141.96	146.02	154.13	162.24	170.35	178.46
	其 中 人 工 费	元	137.90	141.96	146.02	154.13	162.24	170.35	178.46
	材 料 费	元							
	机 械 费	元							

计量单位：部

定 额 编 号			1—60	1—61	1—62	1—63	1—64	1—65	1—66
项 目		单 位	层 灯 拆 除						
			24 层以下	25 层以下	26 层以下	27 层以下	28 层以下	29 层以下	30 层以下
人	综 合 工 日	工日	11.04	11.52	12.00	12.44	12.96	13.44	14.16
材									
料									
机									
械									
基 价	合 计	元	186.58	194.69	202.80	210.24	219.02	227.14	239.30
	其 中	元	186.58	194.69	202.80	210.24	219.02	227.14	239.30
	人 工 费	元							
	材 料 费	元							
	机 械 费	元							

计量单位：套

定 额 编 号			1—67	1 68	1—69	1—70	1—71	1—72
项 目		单 位	厅 门 拆 除					
			5 层以下	6~10 层	11~15 层	16~20 层	21~25 层	26~30 层
人 工	综 合 工 日	工 日	2.76	3.00	3.24	3.48	3.72	3.96
材								
料								
机								
械								
基 价	合 计	元	46.64	50.70	54.76	58.81	62.87	66.92
	其 中	人 工 费	元	46.64	50.70	54.76	58.81	62.87
		材 料 费	元					
		机 械 费	元					

计量单位：部

定 额 编 号			1—73	1—74	1—75	1—76	1—77	1—78
项 目		单 位	机房设备拆除 (双速)					
			5层以下	10层以下	15层以下	20层以下	25层以下	30层以下
人	综 合 工 日	工日	7.80	8.40	9.00	9.60	10.20	10.80
材								
料								
机								
械								
基 价	合 计	元	131.82	141.96	152.10	162.24	172.38	182.52
	其 中	元	131.82	141.96	152.10	162.24	172.38	182.52
	人 工 费 材 料 费 机 械 费	元 元 元						

计量单位：部

定 额 编 号			1--79	1--80	1--81	1--82	1--83	1--84
项 目		单 位	机房设备拆除 (直流)					
			5 层以下	10 层以下	15 层以下	20 层以下	25 层以下	30 层以下
人 工	综 合 工 日	工日	8.40	9.00	9.60	10.20	10.80	11.40
材								
料								
机								
械								
基 价	合 计	元	141.96	152.10	162.24	172.38	182.52	192.66
	其 中	元	141.96	152.10	162.24	172.38	182.52	192.66
	人 工 费	元						
	材 料 费	元						
	机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			1—85	1—86	1—87	1—88	1—89	1—90
项 目		单 位	导 轨 拆 除					
			5 层以下	6 层以下	7 层以下	8 层以下	9 层以下	10 层以下
人	综 合 工 日	工日	14.40	16.80	19.20	21.60	24.00	26.40
材	氧 气	m ³	3.20	3.46	3.72	3.98	4.24	4.50
	乙 炔 气	m ³	2.50	2.50	2.50	3.10	3.10	3.10
料								
机								
械								
基	合 计	元	265.41	306.43	347.44	392.25	433.42	474.44
	其 中	人 工 费	元	243.36	283.92	324.48	365.04	405.60
		材 料 费	元	22.05	22.51	22.96	27.21	27.82
		机 械 费	元					28.28

计量单位：部

定 额 编 号			1—91	1—92	1—93	1—94	1—95	1—96
项 目		单 位	导 轨 拆 除					
			11 层以下	12 层以下	13 层以下	14 层以下	15 层以下	16 层以下
人 工	综 合 工 日	工日	28.80	31.20	33.60	36.00	38.40	40.80
材	氧 气	m ³	4.80	5.10	5.40	5.70	6.00	6.20
	乙 炔 气	m ³	3.70	3.70	3.70	4.25	4.25	4.25
料								
机 械								
基 价	合 计	元	519.47	560.56	601.64	646.35	687.43	728.34
	其 中 人 工 费	元	486.72	527.28	567.84	608.40	648.96	689.52
	材 料 费	元	32.75	33.28	33.80	37.95	38.47	38.82
	机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			1—97	1—98	1—99	1—100	1—101	1—102
项 目		单 位	导 轨 拆 除					
			17 层以下	18 层以下	19 层以下	20 层以下	21 层以下	22 层以下
人 工	综 合 工 日	工 日	43.20	45.60	48.00	50.40	53.40	56.40
材	氧 气	m ³	6.40	6.60	6.80	7.00	7.20	7.40
	乙 炔 气	m ³	4.80	4.80	4.80	5.20	5.20	5.20
料								
机 械								
基 价	合 计	元	772.86	813.77	854.68	898.23	949.28	1000.33
	其 中 人 工 费	元	730.08	770.64	811.20	851.76	902.46	953.16
	材 料 费	元	42.78	43.13	43.48	46.47	46.82	47.17
	机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			1—103	1—104	1—105	1—106	1—107	1—108
项 目		单 位	导 轨 拆 除					
			23 层以下	24 层以下	25 层以下	26 层以下	27 层以下	28 层以下
人 工	综 合 工 日	工日	59.40	62.40	65.40	68.40	71.40	74.40
材	氧 气	m ³	7.60	7.80	8.00	8.40	8.80	9.20
	乙 炔 气	m ³	5.30	5.30	5.30	6.00	6.00	6.00
料								
机 械								
基 价	合 计	元	1051.23	1103.08	1154.13	1210.14	1261.54	1314.41
	其 中 人 工 费	元	1003.06	1054.56	1105.26	1155.96	1206.66	1257.36
	材 料 费	元	48.17	48.52	48.87	54.18	54.88	57.05
	机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			1—109	1—110	1—111	1—112
项 目		单 位	导 轨 拆 除		缓 冲 器 拆 除	
			29 层以下	30 层以下	弹 簧	油 压
人	综 合 工 日	工日	77.40	80.40	2.40	3.00
材	氧 气	m ³	9.60	10.00	0.50	0.50
	乙 炔 气	m ³	6.75	6.75	0.60	0.60
料						
机						
械						
基 价	合 计	元	1369.28	1420.68	45.03	55.17
	其 人 工 费	元	1308.06	1358.76	40.56	50.70
	中 材 料 费	元	61.22	61.92	4.47	4.47
	机 械 费	元				

第二章 电梯整修工程

说 明

本章包括曳引系统、导向系统、轿厢、轿门、厅门系统、安全保护系统、选层及平衡系统、电气控制系统等整修、更换零部件、调试及电梯总调试和样板制作稳放,共 8 节 260 个子目。

一、工作内容

1. 曳引系统整修、更换零部件。

(1) 曳引机检修包括解体清洗、调整、测量、组装、注油、试运转、磨合全过程。

(2) 更换曳引机包括拆装、换油、调位、测量、试运转等。

(3) 主轮、抗绳轮更换包括加工、清洗、加油、调整紧固螺栓。

(4) 制动器检修包括拆卸、清洗、闸瓦组装、调整、测试线圈绝缘和调整间隙。

(5) 电机和发电机检修包括调整、更换零部件、抽芯检查、更换油封、整修电枢、组装调整,摇测绝缘、测量转速等。

(6) 清洗曳引绳包括钢丝绳检查、调整、拆挂、清洗、截短、铸巴氏合金、调整涨力等。

(7) 更换钢丝绳包括拆、挂、断、做绳头,铸巴氏合金,调整。支对重、吊轿厢另计算。

2. 导向系统整修、更换零部件。

(1) 导轨检修包括清洗、调整、更换零部件、紧固螺栓，接头处平直、光滑。

(2) 导靴检修包括解体清洗、更换靴衬等零部件，调整间隙。

3. 轿厢、轿门、厅门系统整修、更换零部件。

(1) 轿厢检修包括调整轿厢的位置、水平、垂直，开关门系统及安全触板的解体清洗，超载装置检查和调试等。

(2) 轿门、厅门检修包括解体清洗、更换零部件、紧固螺栓调整。

4. 安全保护系统整修、调整、更换零部件。

(1) 限速器系统检修包括限速器、涨绳轮、安全钳解体清洗，检查零部件磨损程度，检测限速器性能，清洗各油路。使其润滑良好无异响。

(2) 极限开关检修包括调整上、下极限位置，导向轮检修包括调整方向、检查钢丝绳等。

(3) 极限开关更换要求同 2。

(4) 弹簧式缓冲器检修包括调整、紧固螺栓，液压式缓冲器检修包括解体清洗、更换油封等。

(5) 轿顶和底坑防护栏检修包括调整、紧固螺栓、局部更换防护栏。

5. 选层及平衡系统检修、调整，更换零部件。

(1) 对重检修包括紧固对重块、调整检修对重一侧的钢丝绳头及补偿链，导靴清洗、调整间隙；平衡链检修包括检查补偿装置有无刮碰、开焊、断环现象等。

(2) 钢带选层系统检修包括调整，更换伸长的传动链条、钢带及触头，接钢带等。电气选

层系统检修包括感应器元件更换，清洗加油，调整位置。

6. 电气控制系统整修，更换零部件。

(1) 控制系统检修包括励磁系统，控制柜的各部元件检修及更换，控制线路和主回路检修和更换零部件，接地系统摇测及补装，紧固螺栓，线号的整理，摇测绝缘电阻。

(2) 操作系统检修包括全部操纵按钮、开关、层显示、灯具等进行检查及更换，紧固压线螺栓和盒箱内除尘。

7. 电梯总调试。

(1) 根据电梯安装工程调试项目进行全面检查调试。

(2) 检查线路及元器件。

(3) 机械试动作，平层调整。

(4) 检查安全保护装置，选层器及指示灯调试，系统试车。

二、统一性规定及说明

1. 电梯整修综合了机械系统和电气系统易损的零部件及元件更换，不论换与不换，均按定额执行，若检修时需更换主要部件只增加其材料费人工不得调整。

2. 本定额电梯机械系统、控制系统检修，更换零部件包括了全部用工和操作过程。

三、工程量计算规则

1. 电梯设备整修工程按系统以部计算。

2. 电梯设备更换零部件以部、台、件、个、套、只计算。

第一节 曳引系统整修、更换零部件

计量单位：台

定 额 编 号			2--1	2--2	2--3	2--4	2--5	2--6
项 目		单 位	曳引机检修 (载重量)		电动机检修 (功率)		制动带更换	制动器检修
			500kg 以下	1000kg 以下	7.5kW 以下	15kW 以下	套	
人	综 合 工 日	工日	25.20	28.20	12.60	15.00	4.80	1.80
材 料	齿 轮 油	kg	14.30	16.50				
	钙 基 脂	kg	0.44	0.55	0.22	0.33		
	油浸石棉盘根	kg	0.10	0.13				
	密 封 胶	kg	0.33	0.44				
	石 棉 板	kg	0.55	1.10				
	研 磨 膏	盒	1.00	1.10				
	白工业毡	m ²	0.30	0.33				
	四 孔 垫	个	2.00	2.00	1.00	1.00		
	绝 缘 漆	kg			0.55	0.77		
	电机密封垫	个			2.00	2.00		

续前

定 额 编 号			2—1	2—2	2—3	2—4	2—5	2—6	
项 目		单 位	电引机检修（载重量）		电动机检修（功率）		制动带更换	制动器检修	
			500kg 以下	1000kg 以下	7.5kW 以下	15kW 以下	套		
材 料	铜 铆 钉	个					33.00	33.00	
	制 动 带	副					1.00		
	胶 套 管	个	2.00	4.00	1.00	1.00			
	“O” 型 环	个	1.00	1.00	1.00	1.00			
	键 块	块	1.00	1.00	1.00	1.00			
	止 退 垫	个	1.00	1.00	1.00	1.00			
	防 锈 漆	kg	2.60	3.10	1.04	1.55			
机 械									
基 价	合 计		元	576.78	681.30	265.22	331.15	126.66	61.11
	其 中	人 工 费	元	425.88	476.58	212.94	253.50	81.12	30.42
		材 料 费	元	150.90	204.72	52.28	77.65	45.54	30.69
		机 械 费	元						

计量单位：台

定 额 编 号			2—7	2—8	定 额 编 号			2—7	2—8	
项 目		单 位	直流电动机 21kW 以下	发电机组	项 目		单 位	直流电动机 21kW 以下	发电机组	
人	综 合 工 日	工 日	17.40	15.00	材	电 刷	个		3.00	
						防 锈 漆				kg
材	胶 套 管	个	1		料					
	钙 基 脂	kg	0.22			0.33				
	绝 缘 漆	kg	1.04		2.07	机				
	防 锈 漆	kg	1.04							
	键 块	个	2.00		基 价	合 计		元	377.80	310.91
	炭 精 块	个	7.00			其 中	人 工 费	元	294.06	253.50
	螺 母	个	2.00				材 料 费	元	83.74	57.41
	垫 圈	个	2.00				机 械 费	元		

计量单位：台

定 额 编 号			2—9	2—10	2—11	2—12	2—13	2—14
项 目		单 位	曳 引 机 更 换					
			500kg 以下			1000kg 以下		
			10 层以下	20 层以下	30 层以下	10 层以下	20 层以下	30 层以下
人	综 合 工 日	工日	18.0	19.5	21.0	21.0	23.0	25.0
材 料	方 胶 垫	块	17	17	17	17	17	17
	齿 轮 油	kg	14.30	14.30	14.30	16.50	16.50	16.50
	螺 母	个	7	7	7	7	7	7
	垫 圈	个	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50
	曳 引 机	台	1	1	1	1	1	1
	电 动 机	台	1	1	1	1	1	1
	杉 篙	根	3	3	3	3	3	3
	脚 手 板	块	4	4	4	4	4	4

续前

定 额 编 号			2—9	2—10	2—11	2—12	2—13	2—14
项 目		单 位	电 引 机 更 换					
			500kg 以下			1000kg 以下		
			10 层以下	20 层以下	30 层以下	10 层以下	20 层以下	30 层以下
材 								

计量单位：台

定 额 编 号			2--15	2—16	2 17	2—18	2—19	2—20
项 目		单 位	减 速 机 更 换					
			500kg			1000kg		
			10 层以下	20 层以下	30 层以下	10 层以下	20 层以下	30 层以下
人	综 合 工 日	工日	19.0	20.0	21.0	22.0	23.0	24.0
材 料	方 胶 垫	块	17	17	17	17	17	17
	齿 轮 油	kg	14.30	14.30	14.30	16.50	16.50	16.50
	螺 母	个	7	7	7	7	7	7
	垫 圈	个	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50	3.50
	曳 引 机	台	1	1	1	1	1	1
	杉 篙	根	3	3	3	3	3	3
	脚 手 板	块	4	4	4	4	4	4
	镀锌铁丝	kg	5	5	5	5	5	5

续前

定 额 编 号			2—15	2—16	2—17	2—18	2—19	2—20	
项 目			减 速 机 更 换						
			500kg			1000kg			
			10 层以下	20 层以下	30 层以下	10 层以下	20 层以下	30 层以下	
材 料									
机 械									
基 价	合 计		元	22544.05	22560.95	22577.85	24599.50	24616.40	24633.30
	其 中	人 工 费	元	321.10	338.00	354.90	371.80	388.70	405.60
		材 料 费	元	22222.95	22222.95	22222.95	24227.70	24227.70	24227.70
		机 械 费	元						

计量单位：台

定 额 编 号			2—21	2—22	2—23	2—24	2—25	2—26	
项 目		单 位	双速电动机更换 (7.5kW)			双速电动机更换 (15kW)			
			10 层以下	20 层以下	30 层以下	10 层以下	20 层以下	30 层以下	
人 工	综 合 工 日		8.40	9.00	9.60	9.60	10.80	12.00	
材 料	塑 料 软 管	m	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	
	电动机 JTD—430 (7.5kW)	台	1	1	1				
	电动机 JTD—560 (15kW)	台				1	1	1	
机 械									
基 价	合 计		元	8242.05	8252.19	8262.33	12162.33	12182.61	12202.89
	其 中	人 工 费	元	141.96	152.10	162.24	162.24	182.52	202.80
		材 料 费	元	8100.09	8100.09	8100.09	12000.09	12000.09	12000.09
		机 械 费	元						

计量单位：台、组

定 额 编 号			2—27	2—28	2—29	2—30	2—31	2—32
项 目		单 位	直流电动机更换 (21.6kW)			直流发电机组更换		
			10 层以下	20 层以下	30 层以下	10 层以下	20 层以下	30 层以下
人	综 合 工 日	工日	12.00	13.20	14.40	19.0	21.0	23.0
材	直流电动机 21.6kw	台	1	1	1			
	螺 母	个	2	2	2	4	4	4
	垫 层	个	2	2	2	4	4	4
	塑料软管	m	0.50	0.50	0.50	0.60	0.60	0.60
料	发电机组	台				1	1	1
	方 胶 垫	块				16.00	16.00	16.00
	杉	根				4	4	4
	脚 手 板	块				4	4	4

续前

定 额 编 号			2—27	2—28	2—29	2—30	2—31	2—32
项 目		单 位	直流电动机更换 (21.6kW)			直流发电机组更换		
			10 层以下	20 层以下	30 层以下	10 层以下	20 层以下	30 层以下
材	镀锌铁丝	kg				5.00	5.00	5.00
料								
机								
械								
基	合 计	元	8203.12	8223.40	8243.68	25506.04	25539.84	25573.64
价	其 中	人 工 费	元	202.80	223.08	243.36	321.10	354.90
		材 料 费	元	8000.32	8000.32	8000.32	25184.94	25184.94
		机 械 费	元					

计量单位：件

定 额 编 号			2—33	2—34	2—35	2—36	2—37	2—38
项 目		单 位	曳引轮更换		曳引轮加工		抗绳轮检修	
			500kg	1000kg	500kg	1000kg	500kg	1000kg
人	综 合 工 日	工日	10.80	13.20	7.00	9.00	5.00	6.20
材	曳引轮 500kg	件	1		(1)			
	曳引轮 1000kg	件		1		(1)		
	螺 栓	套					6	6
	螺 钉	套					2	2
料	黄 油	kg					0.25	0.25
机								
械								
基	合 计	元	1382.52	1623.08	(118.30)	(152.10)	89.34	109.62
价	其 中 人 工 费	元	182.52	223.08	118.30	152.10	84.50	104.78
	材 料 费	元	1200.00	1400.00	()	()	4.84	4.84
	机 械 费	元						

计量单位：件

定 额 编 号			2—39	2—40	2—41	2—42	2—43	2—44	
项 目			单 位	抗绳轮更换配件					
				轴		轴 套 (套)		抗 绳 轮	
				500kg	1000kg	500kg	1000kg	500kg	1000kg
人 工	综 合 工 日		工日	0.60	0.75	0.85	0.96	2.00	2.10
材 料	抗绳轮轴 500kg		根	1					
	抗绳轮轴 1000kg		根		1				
	抗绳轮套 500kg		套			1			
	抗绳轮套 1000kg		套				1		
	抗绳轮 500kg		个					1	
	抗绳轮 1000kg		个						1
机 械									
基 价	合 计		元	85.19	126.42	101.59	153.39	652.10	962.85
	其 中	人 工 费	元	10.14	12.68	14.37	16.22	33.80	35.49
		材 料 费	元	75.05	113.74	87.22	137.17	618.30	927.36
		机 械 费	元						

计量单位：部、头

定 额 编 号			2—45	2—46	2—47	2—48	2—49	2—50
项 目		单 位	清 洗 曳 引 绳			旧钢丝绳截短、铸巴氏合金、安装 Ø9.3—13		
			10 层以下	20 层以下	30 层以下	10 层以下	20 层以下	30 层以下
人 工	综 合 工 日	工 日	3.00	4.20	5.40	2.40	3.00	3.60
材 料	煤 油	kg	3.00	5.00	7.00			
	棉 丝	kg	0.50	0.80	1.00			
	巴 氏 合 金	kg				0.77	0.77	0.77
	镀 锌 铁 丝	kg				0.22	0.22	0.22
机 械								
基 价	合 计	元	58.80	84.32	109.40	75.56	85.70	95.84
	其 中 人 工 费	元	50.70	70.98	91.26	40.56	50.70	60.84
	其 中 材 料 费	元	8.10	13.34	18.14	35.00	35.00	35.00
	其 中 机 械 费	元						

计量单位：头

定 额 编 号			2—51	2—52	2—53	2—54	2—55	
项 目		单 位	旧钢丝绳截短、铸巴氏合金			新钢丝绳断绳做绳头、铸巴氏合金		
			Ø16			Ø9.3~13	Ø16	
			10层以下	20层以下	30层以下			
人 工	综 合 工 日	工日	2.64	3.24	3.84	0.60	0.84	
材 料	巴 氏 合 金	kg	0.88	0.88	0.88	1.10	1.30	
	镀锌铁丝	kg	0.33	0.33	0.33	0.22	0.33	
机 械								
基 价	合 计		元	85.21	95.35	105.49	59.43	72.98
	其 中	人 工 费	元	44.62	54.76	64.90	10.14	14.20
		材 料 费	元	40.59	40.59	40.59	49.29	58.78
		机 械 费	元					

计量单位：米

定 额 编 号			2—56	2—57	2—58	2—59	2—60	2—61
项 目			钢 丝 绳 拆 换			钢 丝 绳 拆 换		
			单 绕			复 绕		
			Ø9.3	Ø13	Ø16	Ø9.3	Ø13	Ø16
人	综 合 工 日	工日	0.072	0.072	0.084	0.156	0.156	0.168
材	钢丝绳Ø9.3	m	1.05			1.05		
	钢丝绳Ø13	m		1.05			1.05	
	钢丝绳Ø16	m			1.05			1.05
机								
基	合 计	元	8.05	9.10	12.97	9.47	10.52	14.39
价	其 中	元	1.22	1.22	1.42	2.64	2.64	2.84
	人 工 费	元	6.83	7.88	11.55	6.83	7.88	11.55
	材 料 费	元						
	机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			2—62	2—63	2—64	2—65	2—66	2—67	2—68	
项 目		单 位	吊 轿 厢						支 对 重	
			机房顶有吊钩			机房顶无吊钩				
			10 层以下	20 层以下	30 层以下	10 层以下	20 层以下	30 层以下		
人 工	综 合 工 日	工 日	3.00	3.30	3.60	4.20	4.50	4.80	1.80	
材 料	杉 篙 镀锌铁丝 锯 成 材 螺 栓	根 kg m ³ 套				3 1.10	3 1.10	3 1.10	0.0244 4	
机 械										
基 价	合 计		元	50.70	55.77	60.84	78.34	83.41	88.48	63.27
	其 中	人 工 费	元	50.70	55.77	60.84	70.98	76.05	81.12	30.42
		材 料 费 机 械 费	元 元				7.36 7.36	7.36 7.36	7.36	32.85

第二节 导向系统整修、更换零部件

计量单位：部

定 额 编 号			2—69	2—70	2—71	2—72	2—73	2—74
项 目		单 位	导 轨 检 修					
			5 层以下	10 层以下	15 层以下	20 层以下	25 层以下	30 层以下
人	综 合 工 日	工 日	6.60	10.80	16.80	22.80	30.00	36.00
材 料	螺栓 $\varnothing 12 \times 14-75$	套	8	13	18	23	28	33
	螺栓 $\varnothing 16 \times 14-60$	套	6	9	12	15	18	21
	轨道调整片	片	4	8	12	16	20	24
	接道板	件	1	2	3	4	5	6
	压道板	件	1	2	3	4	5	6
	膨胀螺栓 $\varnothing 16$	套	4	6	8	10	12	14
	电焊条	kg	0.21	0.37	0.53	0.69	0.84	1.00
	氧 气	m ³	0.24	0.41	0.53	0.71	0.89	1.07

续前

定 额 编 号			2—69	2--70	2—71	2—72	2—73	2—74	
项 目		单 位	导 轨 检 修						
			5 层以下	10 层以下	15 层以下	20 层以下	25 层以下	30 层以下	
材	乙 炔 气 机 油	m³	0.57	0.89	1.21	1.70	2.12	2.55	
		kg	1.55	3.11	4.66	5.18	5.70	6.21	
料									
机									
械									
基 价	合 计		元	163.18	270.86	407.60	546.68	704.26	841.66
	其 中	人 工 费	元	111.54	182.52	283.92	385.32	507.00	608.40
		材 料 费	元	51.64	88.34	123.68	161.36	197.26	233.26
		机 械 费	元						

计量单位：根

定 额 编 号			2—75	2—76	2—77	2—78	2—79	2—80
项 目		单 位	导 轨 拆 换					
			换 3m 轨			换 4m 轨		
			10 层以下	20 层以下	30 层以下	10 层以下	20 层以下	30 层以下
人	综 合 工 日	工日	4.80	5.40	6.00	6.00	6.60	7.20
材 料	导轨 T75/B (3m)	根	1	1	1			
	导轨 T75/B (4m)	根				1	1	1
	导轨调整片	片	4	4	4	6	6	6
	接道板	件	1	1	1	1	1	1
	压道板 T0—1	件	2	2	2	2	2	2
	压道板 T0—2	件	2	2	2	2	2	2
	螺栓 $\varnothing 12 \times 14 - 75$	套	5	5	5	6	6	6
	螺栓 $\varnothing 16 \times 14 - 60$	套	4	4	4	6	6	6
	膨胀螺栓	套	4	4	4	4	4	4
	电焊条	kg	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53

续前

定 额 编 号			2—75	2—76	2—77	2—78	2—79	2—80
项 目			导 轨 拆 换					
			换 3m 轨			换 4m 轨		
			10 层以下	20 层以下	30 层以下	10 层以下	20 层以下	30 层以下
材	乙 炔 气	m ³	1.42	1.42	1.42	1.42	1.42	1.42
	氧 气	m ³	0.59	0.59	0.59	0.59	0.59	0.59
	机 油	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21
	杉 木	根	4	4	4	4	4	4
	脚 手 板	块	4	4	4	4	4	4
	排 木	根	8	8	8	8	8	8
	镀锌铁丝	kg	2.20	2.20	2.20	2.20	2.20	2.20
机 械								
基 价	合 计	元	316.54	326.68	336.82	394.04	404.18	414.32
	其 中 人 工 费	元	81.12	91.26	101.40	101.40	111.54	121.68
	其 中 材 料 费	元	235.42	235.42	235.42	292.64	292.64	292.64
	其 中 机 械 费	元						

计量单位：根、座

定 额 编 号			2—81	2—82	2—83	2—84	
项 目			单 位	导 轨 拆 换			导轨座检修 (座)
				换 5m 轨			
				10 层以下	20 层以下	30 层以下	
人	综 合 工 日	工日	7.20	7.80	8.40	3.00	
材 料	导轨 T75/B (5m)	根	1	1	1		
	导轨调整片	片	8	8	8		
	接道板	件	1	1	1	1	
	压道板 T0—1	件	4	4	4	2	
	压道板 T0—2	件	2	2	2	2	
	螺栓 $\varnothing 12 \times 14-75$	套	7	7	7		
	螺栓 $\varnothing 16 \times 14-60$	套	8	8	8	4	
	膨胀螺栓 $\varnothing 16$	套	4	4	4		
	电焊条	kg	0.53	0.53	0.53		
	乙炔气	m ³	1.42	1.42	1.42		

续前

定 额 编 号			2—81	2—82	2—83	2—84	
项 目		单 位	导 轨 拆 换			导轨座检修	
			换 5m 轨				
			10 层以下	20 层以下	30 层以下		
材 料	氧 气	m ³	0.59	0.59	0.59		
	机 油	kg	0.21	0.21	0.21		
	杉 木	根	4	4	4		
	脚 手 板	块	4	4	4		
	排 木	根	8	8	8		
	镀锌铁丝 8 [#]	kg	2.20	2.20	2.20		
机 械							
基 价	合 计		元	476.53	486.67	496.81	75.03
	其 中	人 工 费	元	121.68	131.82	141.96	50.70
		材 料 费	元	354.85	354.85	354.85	24.33
		机 械 费	元				

计量单位：套

定 额 编 号		2—85	2—86	定 额 编 号		2—85	2—86			
项 目		单 位	导 靴 检 修	拆 换 导 靴	项 目		单 位	导 靴 检 修	拆 换 导 靴	
人 工	综 合 工 日	工 日	2.40	3.60	材	防锈漆	kg		0.33	
						电焊条	kg		2.00	
						乙炔气	m ³		0.20	
						氧 气	m ³		0.33	
材 料	靴 衬	副	4	1	料					
	油 盒	个	2							
	白工业毡	m ²	1.00			机 械				
	压缩弹簧	个	2							
	调 节 母	个	2							
	机 油	kg	0.90	0.88	基 价		合 计		元	273.73
	钢 板	kg		6.36		其 中	人 工 费	元	40.56	60.84
	角 钢	kg		2.12			材 料 费	元	233.17	298.81
						机 械 费	元			

第三节 轿厢、轿门、厅门整修、更换零部件

计量单位：部

定 额 编 号			2—87	定 额 编 号			2—87
项 目		单 位	轿厢检修	项 目		单 位	轿厢检修
人	综 合 工 日	工日	16.80	材	橡皮垫	块	4
					插销座 250V5A3P	个	1
					罗口平灯座	个	1
					搬把开关	个	1
					荧光灯座	个	2
					荧光灯管	条	2
					荧光灯镇流器	个	1
					荧光灯起辉器	个	4
					行程开关	只	2
					螺栓 $\phi 6 \sim \phi 16$	套	18
					螺 钉 2~6	套	22
料	塑料电线	m	25.50	机			
	塑料软管 $\phi 3$	m	1.10				
	塑料软管 $\phi 6$	m	0.60				
	塑料胶布	盘	0.60				
	塑料带	盘	1				
	蛇皮管 $\phi 8$	m	2.20				
	蛇皮管 $\phi 10$	m	1.10				
	蛇皮管 $\phi 20$	m	1.10				
	尼龙管卡子 13	个	2	基	合 计	元	397.31
	尼龙管卡子 25	个	3	其	人 工 费	元	283.92
	蛇皮管接头 $\phi 10$	个	1	中	材 料 费	元	113.39
	蛇皮管接头 $\phi 20$	个	2		机 械 费	元	
	蛇皮管接头 $\phi 25$	个	1				

计量单位：套

定 额 编 号		2--88	2--89	定 额 编 号		2--88	2--89				
项 目		单 位	轿门检修	项 目		单 位	轿门检修	厅门检修			
人 工	综 合 工 日	工日	4.20	3.60	材	螺栓 $\varnothing 5 \times 12$	套	4	6		
						螺栓 $\varnothing 10 \times 16-75$	套	14	4		
						螺栓 $\varnothing 12 \times 14-75$	套	2			
						螺栓 $\varnothing 16 \times 14-60$	套	2			
						螺钉 2—54 $\times 20$	个	12	12		
材 料	门导轨 导轨垫 门销滚轮 橡皮带 门调整垫 螺轴 T2—9 T2—14 轴 承 80202 管卡子 分流电阻 三角带 630 三角带 1260 行程开关 开门电机	个 块 个 条 片 根 套 个 只 根 根 只	4 4 2 2 3 2 2 4 2 1 3 1	4 4 2 2 4 2 2 1 1	料	螺钉 6—12 12—50	个	6			
						橡皮垫	块		2		
						镀锌铁丝	kg		0.22		
						透明胶带	m		1.10		
						钢丝绳 $\varnothing 3$	m		2.30		
						螺栓 $\varnothing 6 \times 14-75$	套		5		
						机 械					
							合 计		元	400.57	190.03
							基 价	其 中	人 工 费	元	70.98
						材 料 费			元	329.59	129.19
						机 械 费			元		

第四节 安全保护系统整修、更换零部件

计量单位：部

定 额 编 号			2—90	2—91	2—92	2—93	2—94	2—95
项 目		单 位	限 速 器 系 统 检 修					
			甩 块			甩 球		
			10 层以下	20 层以下	30 层以下	10 层以下	20 层以下	30 层以下
人	综 合 工 日	工日	5.40	6.60	7.80	6.00	7.20	8.40
材 料	开口销子 1—5	个	3	3	3	3	3	3
	螺栓 $\varnothing 3-5 \times 14-65$	套	4	4	4	4	4	4
	螺栓 $\varnothing 8 \times 14-75$	套	3	3	3	3	3	3
	螺栓 $\varnothing 12 \times 14-75$	套	4	4	4	4	4	4
	螺栓 $\varnothing 16 \times 65-80$	套	2	2	2	2	2	2
	螺钉 2—5×14—20	个	5	5	5	5	5	5
	螺钉 6—12×12—50	个	6	6	6	6	6	6
	行程开关 JCXK ₁ —111	只	1	1	1	1	1	1

续前

定 额 编 号			2—90	2—91	2—92	2—93	2—94	2—95	
项 目			单 位	限 速 器 系 统 检 修					
				甩 块			甩 球		
				10 层以下	20 层以下	30 层以下	10 层以下	25 层以下	30 层以下
材	钙基脂		kg	0.33	0.33	0.33	0.33	0.33	0.33
	行程开关×2		只	1	1	1	1	1	1
机 械									
基 价	合 计		元	144.85	165.13	185.41	154.99	175.27	195.55
	其 中	人 工 费	元	91.26	111.54	131.82	101.40	121.68	141.96
		材 料 费	元	53.59	53.59	53.59	53.59	53.59	53.59
		机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			2—96	2—97	2—98	2—99	2—100
项 目			限 速 系 统 部 件 更 换				
			限 速 器 (甩 块)	限 速 器 (甩 球)	限速器轴	胀绳轮	胀绳轮轴
人	综 合 工 日	工日	2.40	3.60	3.00	3.00	3.00
材	限速器 (甩块)	台	1				
	限速器 (甩球)	台		1			
	限速器轴	根			1		
	胀绳轮	个				1	
	胀绳轮轴	根					1
	螺栓 $\varnothing 12 \times 14-75$	套				2	
	螺栓 $\varnothing 16 \times 65-80$	套				2	
	螺栓 $\varnothing 16 \times 85-140$	套	2				
	开口销	个	2		2		

续前

定 额 编 号			2—96	2—97	2—98	2—99	2—100
项 目		单 位	限 速 系 统 部 件 更 换				
			限速器 (甩块)	限速器 (甩球)	限速器轴	胀绳轮	胀绳轮轴
材 料	机 油	kg	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11
	螺 母 $\varnothing 16$	个		2			
	垫 圈 $\varnothing 16$	个		4			
	弹簧垫圈	个		2			
	钙基脂	kg			0.22		0.11
机 械							
基 价	合 计	元	905.41	3153.00	191.44	261.28	79.50
	其 中 人 工 费	元	40.56	60.84	50.70	50.70	50.70
	其 中 材 料 费	元	864.85	3092.16	140.74	210.58	28.80
	其 中 机 械 费	元					

计量单位：部

定 额 编 号			2- 101	2 -102	2-103	2-104	2-105
项 目		单 位	极限开关检修更换零部件			限位开关 装置检修	底坑防护 栏检修
			10 层以下	20 层以下	30 层以下		
人	综 合 工 日	工日	2.40	3.00	3.60	2.40	2.40
材 料	导向轮	个	1	1	1		
	压道板 J0-1	块	1	1	1		
	压道板 J0-2	块	1	1	1		4
	螺栓 $\varnothing 3-5 \times 14-65$	套	2	2	2		
	螺栓 $\varnothing 6 \times 14-75$	套	1	1	1		
	螺栓 $\varnothing 10 \times 14-75$	套	1	1	1	5	
	螺栓 $\varnothing 12 \times 14-75$	套	2	2	2	2	6
	螺栓 $\varnothing 16 \times 14-60$	套	2	2	2	2	2
	塑料带	盘	0.50	0.50	0.50	0.20	

续前

定 额 编 号			2-101	2-102	2-103	2-104	2-105
项 目		单 位	极限开关检修、更换零部件			限位开关 装置检修	底坑防护 栏检修
			10层以下	20层以下	30层以下		
材 料	保险片 60—100A	片	3.00	3.00	3.00		
	螺 钉	个				5	
	机 油	kg				0.06	
	导轨调整片	片					4.00
	防护网 1368×1200	块					1
	防锈漆	kg					1.04
机 械							
基 价	合 计	元	75.09	85.23	95.37	47.05	102.74
	其 中 人 工 费	元	40.56	50.70	60.84	40.56	40.56
	材 料 费	元	34.53	34.53	34.53	6.49	62.18
	机 械 费	元					

计量单位：部

定 额 编 号			2--106	2--107	2--108	
项 目		单 位	桥顶防护栏 检修	缓 冲 器 检 修		
				弹 簧 式	液 压 式	
人 工	综 合 工 日	工 日	2.40	0.60	1.20	
材 料	螺 栓 M6×10	套	18			
	镀锌铁丝	kg	0.55			
	防锈漆	kg	1.65			
机 械						
基 价	合 计		元	72.84	10.14	20.28
	其 中	人 工 费	元	40.56	10.14	20.28
		材 料 费	元	32.28		
		机 械 费	元			

第五节 选层及平衡系统整修、更换零部件

计量单位：部

定 额 编 号			2—109	2—110	2—111	2—112	2—113
项 目		单 位	钢 带 选 层 系 统 检 修				
			10 层以下	15 层以下	20 层以下	25 层以下	30 层以下
人	综 合 工 日	工 日	3.00	4.20	4.80	5.40	6.00
材 料	钢带卡子	个	6	8	18	13	13
	销 子	个	4	4	4	4	4
	轴承 80202	套	2	2	3	4	4
	塑料线	m	3.10	4	5.10	6.00	6.00
	塑料带	盘	0.50	0.50	0.60	0.70	0.70
	塑料软管 $\varnothing 6$	m	0.55	0.60	0.60	0.84	0.84
	塑料软管 $\varnothing 3$	m	1.10	1.10	1.10	1.32	1.32
	螺栓 $\varnothing 3-5 \times 14-65$	套	19	21	23	29	32
	螺栓 $\varnothing 8 \times 14-75$	套	8	10	13	16	18
	螺栓 $\varnothing 10 \times 14-75$	套	3	4	5	7	7
	螺栓 $\varnothing 10 \times 80-130$	套	2	3	4	5	5
	套筒滚子链	条	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50

续前

定 额 编 号			2—109	2—110	2—111	2—112	2—113
项 目		单 位	钢 带 选 层 系 统 检 修				
			10 层以下	15 层以下	20 层以下	25 层以下	30 层以下
材 料	行程开关 JCXK ₁ —111	只	1	1	1	1	1
	行程开关 X2—11	只	1	1	1	1	1
	螺钉 2—5×4—20	个	5	6	8	10	10
	螺钉 2—5×22—50	个	12	15	20	26	26
	钙基脂	kg	0.22	0.22	0.33	0.33	0.33
	机 油	kg	0.21	0.21	0.21	0.31	0.31
	上下行选层记忆接点	个	8	11	14	18	21
机 械	螺栓 $\varnothing 6 \times 14-75$	套		8	10	13	13
基 价	合 计	元	178.30	255.52	295.72	343.55	375.42
	其 中 人 工 费	元	50.70	70.98	81.12	91.26	101.40
	材 料 费	元	127.60	184.54	214.60	252.29	274.02
	机 械 费	元					

定 额 编 号			2-114	2-115
项 目		单 位	钢 带 轮 拆 换	钢 带 拆 换
			个	m
人	综 合 工 日	工日	3.00	0.05
材 料	钢带轮	个	1	
	钙基脂	kg	0.11	
	机 油	kg	0.05	
	钢 带	m		1.00
	钢带卡子	个		0.07
机 械				
基 价	合 计	元	546.19	17.70
	其 中 人 工 费	元	50.70	0.85
	其 中 材 料 费	元	495.49	16.85
	其 中 机 械 费	元		

计量单位：部

定 额 编 号			2—116	2—117	2—118	2—119	2—120	2—121
项 目		单 位	电 气 选 层 系 统 检 修					
			5 层以下	10 层以下	15 层以下	20 层以下	25 层以下	30 层以下
人	综 合 工 日	工日	2.40	3.60	4.80	6.00	7.20	8.40
材 料	压 板	块	1	2	3	4	5	6
	蛇皮管 $\varnothing 13$	m	2.20	3.30	5.50	6.60	8.80	11
	平层器盒	套	1	4	6	8	10	12
	五极板	个	1	2	3	4	5	6
	螺栓 $\varnothing 3-5 \times 14-75$	套	4	6	9	12	15	15
	螺栓 $\varnothing 12 \times 20-70$	套	1	1	2	2	3	3
	螺钉 2—5×4—20	个	3	3	5	5	7	7
	塑料线	m	6.12	12.24	18.36	24.48	30.60	36.72

续前

定 额 编 号			2—116	2—117	2—118	2—119	2—120	2—121
项 目		单 位	电 气 选 层 系 统 检 修					
			5 层以下	10 层以下	15 层以下	20 层以下	25 层以下	30 层以下
材 料	塑料胶布	盘	0.20	0.30	0.40	0.50	0.60	0.70
	塑料带	盘	0.20	0.30	0.40	0.50	0.60	0.70
	塑料软管	m	1.10	1.65	2.75	3.30	3.85	4.40
机 械								
基 价	合 计	元	126.92	230.16	335.96	439.78	545.57	649.61
	其中 人 工 费	元	40.56	60.84	81.12	101.40	121.68	141.96
	其中 材 料 费	元	86.36	169.32	254.84	338.38	423.89	507.65
	其中 机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			2-122	2-123	2-124	2-125
项 目		单 位	对重检修	平 衡 链 检 修		
				16 层以下	23 层以下	30 层以下
人	综 合 工 日	工日	4.80	1.80	2.40	3.00
材	调整片	片	2			
	导轨衬	副套	4			
	螺栓 $\varnothing 12 \times 14-75$	套	2			
	机 油	kg	0.60	1.55	2.28	3.00
	开口销	个		2	2	2
料	螺栓 $\varnothing 14 \times 14-75$	套	1	1	1	1
	螺栓 $\varnothing 16 \times 14-60$	套		2	2	2
机						
械						
合 计		元	208.92	41.08	52.22	63.35
基 价	人 工 费	元	81.12	30.42	40.56	50.70
	材 料 费	元	127.80	10.66	11.66	12.65
	机 械 费	元				

计量单位：层

定 额 编 号			2—126	2—127	2—128	2—129	2—130	2—131
项 目			钢 丝 绳 更 换			平 衡 链 更 换		
			16 层以下	23 层以下	30 层以下	16 层以下	23 层以下	30 层以下
人	综 合 工 日	工日	2.40	3.60	4.80	4.80	7.20	9.60
材	钢丝绳	m	()	()	()			
料	平衡链	m				()	()	()
机								
械								
基	合 计	元	(40.56)	(60.84)	(81.12)	(81.12)	(121.68)	(162.24)
价	其 人 工 费	元	40.56	60.84	81.12	81.12	121.68	162.24
	材 料 费	元	()	()	()	()	()	()
	机 械 费	元						

注：表中换钢丝绳系平衡钢丝绳，其材料按单根长度以米计算。

第六节 电气控制系统整修、更换零部件

计量单位：部

定 额 编 号			2—132	2—133	2—134	2—135	2—136
项 目		单 位	双 速 控 制 柜 检 修				
			10层以下	15层以下	20层以下	25层以下	30层以下
人	综 合 工 日	工日	3.00	4.50	6.00	7.80	9.60
材 料	保 险	只	3	3	3	4	4
	急停开关	只	1	1	1	1	1
	电阻 RXYC—50—J—100	只	1	1	1	1	1
	电阻 RXYC—100—J—500	只	1	1	1	1	1
	电阻 RXYC—150—J—33	只	1	1	1	1	1
	电阻 RXYC—150—J—47	只	1	1	1	1	1
	延时继电器	只	1	1	1	1	1
	线鼻子	个	15	15	15	30	30

续前

定 额 编 号			2—132	2—133	2—134	2—135	2—136
项 目		单 位	双 速 控 制 柜 检 修				
			10 层以下	15 层以下	20 层以下	25 层以下	30 层以下
材 料	塑料电线 BV1mm ²	m	4.10	4.10	4.10	6.11	6.11
	塑料软管 Ø3	m	0.44	0.44	0.44	0.55	0.55
	塑料软管 Ø6	m	0.44	0.44	0.44	0.50	0.50
	塑料带	盘	0.40	0.40	0.40	0.50	0.50
	晒 堆	只	3	3	3	3	3
	制动电阻	片	3	3	3	3	3
机 械							
基 价	合 计	元	374.08	399.43	424.78	570.32	600.74
	其 中 人 工 费	元	50.70	76.05	101.40	131.82	162.24
	其 中 材 料 费	元	323.38	323.38	323.38	438.50	438.50
	其 中 机 械 费	元					

计量单位：部

定 额 编 号			2—137	2—138	2—139	2—140	2—141
项 目		单 位	直 流 调 速 控 制 柜 检 修				
			10 层以下	15 层以下	20 层以下	25 层以下	30 层以下
人	综 合 工 日	工日	4.20	5.40	6.60	9.00	10.20
材 料	电阻 RXYC—150—J—75	只	3	3	3	3	3
	电阻 RXYC—150—J—150	只	3	3	3	3	3
	电阻 RXYC—150—J—500	只	3	3	3	3	3
	电阻 RXYC—100—J—150	只	2	2	2	2	2
	电阻 RXYC—100—J—500	只	2	2	2	2	2
	电阻 RXYC—30—J—100	只	2	2	2	2	2
	电阻 RXYC—30—J—150	只	2	2	2	2	2
	电阻 RXYC—30—J—2K	只	1	1	1	1	1
	电机热保护继电器	只	1	1	1	1	1
	保 险 15A	只	5	5	5	5	6
	保 险 100A	只	3	3	3	3	3
	保 险 200A	只	3	3	3	3	3

续前

定 额 编 号			2—137	2—138	2—139	2—140	2—141
项 目		单 位	直 流 调 速 控 制 柜 检 修				
			10 层以下	15 层以下	20 层以下	25 层以下	30 层以下
材 料	电阻 1.8K10W	只	1	1	1	1	1
	硒 堆	只	3	3	3	3	3
	塑料电线 1mm ²	m	4.10	4.10	4.10	4.10	5.10
	塑料软管 $\varnothing 3$	m	0.44	0.44	0.44	0.44	0.55
	塑料软管 $\varnothing 6$	m	0.44	0.44	0.44	0.44	0.55
	线鼻子	个	20	20	20	20	35
	制动电阻 1.95 Ω	只	3	3	3	3	3
	制动电阻 7.5 Ω	只	3	3	3	3	3
	塑料带	盘	0.40	0.40	0.40	0.40	0.50
机 械							
基 价	合 计	元	501.16	521.44	541.72	582.28	706.27
	其 中 人 工 费	元	70.98	91.26	111.54	152.10	172.38
	其 中 材 料 费	元	430.18	430.18	430.18	430.18	533.89
	其 中 机 械 费	元					

计量单位：部

定 额 编 号			2—142	2—143	2—144	2—145	2—146	2—147
项 目		单 位	操 纵 装 置 检 修					
			5 层以下	6 层以下	7 层以下	8 层以下	9 层以下	10 层以下
人	综 合 工 日	工 日	4.20	4.80	5.40	6.00	6.60	7.20
材 料	控制按钮 LA2	只	6	6	6	6	6	6
	控制按钮 KN3 -11	只	1	1	1	1	1	1
	控制按钮 LV2—11	只	1	1	1	1	1	1
	指示灯泡 26V	个	15	15	15	15	15	15
	行程开关 X2—11	个	2	2	2	2	2	2
	限速开关 LX2 22	个	2	2	2	2	2	2
	照明开关	个	1	1	1	1	1	1
	分流电阻	只	2	2	2	2	2	2
	无司机转换开关	个	1	1	1	1	1	1

续前

定 额 编 号			2--142	2--143	2--144	2--145	2--146	2--147
项 目			操 纵 装 置 检 修					
			5 层以下	6 层以下	7 层以下	8 层以下	9 层以下	10 层以下
材 料	塑料电线 BV1mm ²	m	6.12	6.12	6.12	6.12	6.12	6.12
	塑料软管∅3	m	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61
	塑料软管∅6	m	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61	0.61
	塑料带	盘	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50
	塑料胶布	盘	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
	线鼻子	个	15	15	15	15	15	15
机 械								
基 价	合 计	元	364.43	374.57	384.71	394.85	404.99	415.13
	其 中 人 工 费	元	70.98	81.12	91.26	101.40	111.54	121.68
	其 中 材 料 费	元	293.45	293.45	293.45	293.45	293.45	293.45
	其 中 机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			2-148	2-149	2-150	2-151	2-152	2-153
项 目		单 位	操 纵 装 置 检 修					
			11 层以下	12 层以下	13 层以下	14 层以下	15 层以下	16 层以下
人	综 合 工 日	工日	7.80	8.40	9.00	9.60	10.20	10.80
材 料	控制按钮 LA2	只	7	7	7	8	8	8
	控制按钮 KN3—11	只	1	1	1	1	1	1
	控制按钮 LV2—11	只	1	1	1	1	1	1
	指示灯泡 26V	个	24	24	24	30	30	30
	行程开关 X2—11	个	2	2	2	2	2	2
	限速开关 LX2—22	个	2	2	2	2	2	2
	照明开关	个	1	1	1	1	1	1
	分流电阻	只	2	2	2	2	2	2
	无司机转换开关	个	1	1	1	1	1	1

续前

定 额 编 号			2- 148	2-149	2—150	2- 151	2—152	2—153	
项 目		单 位	操 纵 装 置 检 修						
			11 层以下	12 层以下	13 层以下	14 层以下	15 层以下	16 层以下	
材 料	塑料电线 BV1mm ²	m	8.80	8.80	8.80	8.80	8.80	8.80	
	线鼻子	个	25	25	25	31	31	31	
	塑料软管	m	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	
	塑料软管	m	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	
	塑料带	盘	0.70	0.70	0.70	0.80	0.80	0.80	
	塑料胶布	盘	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	
机 械									
基 价	合 计		元	462.39	472.53	482.67	518.48	528.62	538.76
	其 中	人 工 费	元	131.82	141.96	152.10	162.24	172.38	182.52
		材 料 费	元	330.57	330.57	330.57	356.24	356.24	356.24
		机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			2—154	2—155	2—156	2—157	2—158	2—159
项 目		单 位	操 纵 装 置 检 修					
			17 层以下	18 层以下	19 层以下	20 层以下	21 层以下	22 层以下
人	综 合 工 日	工日	12.60	13.20	13.80	14.40	15.00	15.60
材 料	控制按钮 LA2	只	9	9	9	10	10	10
	控制按钮 KN3—11	只	1	1	1	1	1	1
	控制按钮	只	1	1	1	1	1	1
	指示灯泡	个	38	38	38	47	47	47
	行程开关	个	2	2	2	2	2	2
	限速开关	个	2	2	2	2	2	2
	照明开关	个	1	1	1	1	1	1
	分流电阻	只	2	2	2	2	2	2
	无司机转换开关	个	1	1	1	1	1	1

续前

定 额 编 号			2—154	2—155	2—156	2—157	2—158	2—159
项 目		单 位	操 纵 装 置 检 修					
			17 层以下	18 层以下	19 层以下	20 层以下	21 层以下	22 层以下
材 料	塑料电线 BV1mm ²	m	10.00	10.00	10.00	11.00	11.00	11.00
	线鼻子	个	38	38	38	47	47	47
	塑料软管∅3	m	0.88	0.88	0.88	1.00	1.00	1.00
	塑料软管∅6	m	0.88	0.88	0.88	1.00	1.00	1.00
	塑料带	盘	0.80	0.80	0.80	1.00	1.00	1.00
	塑料胶布	盘	0.60	0.60	0.60	0.70	0.70	0.70
机 械								
基 价	合 计	元	602.03	612.17	622.31	668.74	678.88	689.02
	其 中 人 工 费	元	212.94	223.08	233.22	243.36	253.50	263.64
	材 料 费	元	389.09	389.09	389.09	425.38	425.38	425.38
	机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			2—160	2—161	2—162	2—163	2—164	2—165
项 目		单 位	操 纵 装 置 检 修					
			23 层以下	24 层以下	25 层以下	26 层以下	27 层以下	28 层以下
人	综 合 工 日	工 日	16.20	16.80	17.40	18.00	18.60	19.20
材 料	控制按钮 LA2	只	11	11	11	12	12	12
	控制按钮 KN3—11	只	1	1	1	1	1	1
	控制按钮	只	1	1	1	1	1	1
	指示灯泡	个	56	56	56	65	65	65
	行程开关	个	2	2	2	2	2	2
	限速开关	个	2	2	2	2	2	2
	照明开关	个	1	1	1	1	1	1
	分流电阻	只	2	2	2	2	2	2
	无司机转换开关	个	1	1	1	1	1	1

续前

定 额 编 号			2—160	2—161	2—162	2—163	2—164	2—165
项 目		单 位	操 纵 装 置 检 修					
			23 层以下	24 层以下	25 层以下	26 层以下	27 层以下	28 层以下
材 料	塑料电线 BV1mm ²	m	11.00	11.00	11.00	12.00	12.00	12.00
	线鼻子	个	56	56	56	65	65	65
	塑料软管∅3	m	1.00	1.00	1.00	1.10	1.10	1.10
	塑料软管∅6	m	1.00	1.00	1.00	1.10	1.10	1.10
	塑料带	盘	0.90	0.90	0.90	1	1	1
	塑料胶布	盘	0.70	0.70	0.70	0.90	0.90	0.90
机 械								
基 价	合 计	元	734.74	744.88	755.02	801.36	811.50	821.64
	其 中 人 工 费	元	273.78	283.92	294.06	304.20	314.34	324.48
	材 料 费	元	460.96	460.96	460.96	497.16	497.16	497.16
	机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			2-166	2-167	定 额 编 号			2-166	2-167
项 目		单 位	操纵装置检修		项 目		单 位	操纵装置检修	
			29 层以下	30 层以下				29 层以下	30 层以下
人 工	综 合 工 日	工 日	19.80	20.40	材	无司机转换开关	个	1	1
						塑料电线 BV1mm ²	m	13.20	13.20
						线鼻子	个	71	71
						塑料软管 $\phi 3$	m	1.10	1.10
						塑料软管 $\phi 6$	m	1.10	1.10
材 料	控制按钮 LA2	只	13	13	料	塑料带	盘	1	1
	控制按钮	只	1	1		塑料胶布	盘	0.70	0.70
	控制按钮	只	1	1	机 械				
	指示灯泡	个	71	71					
	行程开关	个	2	2					
	限速开关	个	2	2	基 价	合 计	元	857.84	867.98
	照明开关	个	1	1		人 工 费	元	334.62	344.76
	分流电阻	只	2	2		其 中 材 料 费	元	523.22	523.22
						机 械 费	元		

计量单位：部

定 额 编 号			2-168	2-169	2-170	2-171	2-172	2-173
项 目		单 位	线 路 检 修					
			5 层以下	10 层以下	15 层以下	20 层以下	25 层以下	30 层以下
人	综 合 工 日	工日	1.80	2.40	3.00	3.20	5.40	6.60
材	塑料电线 BV1mm ²	m	11.00	81.60	122.40	163.00	204.00	245.00
	塑料带	盘	0.30	0.50	0.70	0.90	1.10	1.30
	塑料软管 $\phi 4$	m	0.60	0.90	1.20	1.54	1.87	2.20
	电线管卡子	个	8	16	23	29	35	41
	电线管卡子	个	4	8	12	11	14	17
	塑料胀管	套	20	50	13.50	64	103	122
	铜 线	k	0.22	0.33	0.44	0.55	0.66	0.77
	焊 锡	kg	0.22	0.33	0.44	0.55	0.55	0.66

续前

定 额 编 号			2—168	2—169	2—170	2—171	2—172	2—173	
项 目		单 位	线 路 检 修						
			5 层以下	10 层以下	15 层以下	20 层以下	25 层以下	30 层以下	
材 料	焊 油	盒	0.10	0.20	0.20	0.30	0.30	0.40	
	防锈漆	kg	0.60	0.77	1.00	1.21	1.43	1.65	
	线鼻子	个	20.00	30.00	40.00	50.00	60.00	70.00	
机 械									
基 价	合 计		元	174.92	305.38	435.61	492.79	627.95	749.25
	其 中	人 工 费	元	30.42	40.56	50.70	54.08	91.26	111.54
		材 料 费	元	144.50	264.82	384.91	438.71	536.69	637.71
		机 械 费	元						

计量单位: 100 米

定 额 编 号			2—174	2—175	2—176	2—177	2—178	2—179
项 目		单 位	拆 换 线 、 零 部 件 修 配					
			0.75mm ²	1.0mm ²	1.5mm ²	2.5mm ²	4.0mm ²	6.0mm ²
人 工	综 合 工 日	工 日	0.61	0.61	0.91	1.20	1.32	1.44
材 料	塑料电线	m	102.00	102.00	102.00	102.00	102.00	102.00
	塑料带	盘	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.15
	塑料软管 $\varnothing 6$	m	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.165
	线麻子	个	4	4	6	7	8	10
	塑料胶布	盘	0.10	0.10	0.10	0.15	0.15	0.15
	焊 锡	kg	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
	焊 油	盒	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
机 械								
基 价	合 计	元	37.60	43.41	63.78	94.61	139.53	198.74
	其 中							
	人 工 费	元	10.31	10.31	15.38	20.28	22.31	24.34
	材 料 费	元	27.29	33.10	48.40	74.33	117.22	174.40
	机 械 费	元						

计量单位: 100 米

定 额 编 号			2--180	2-181	2-182	2-183	2-184
项 目		单 位	拆换线、零部件修配			电缆拆换	
			10mm ²	16mm ²	25mm ²	18 蕊	24 蕊
人	综 合 工 日	工日	1.56	1.68	1.80	8.40	9.60
材 料	电 缆	m				102.00	102.00
	塑料电线	m	102.00	102.00	102.00	2.55	2.55
	塑料带	盘	0.15	0.20	0.20	0.70	0.80
	塑料软管 $\varnothing 6$	m	0.165	0.275	0.275	0.50	0.70
	线鼻子	个	10	10	10	78	100
	塑料胶布	盘	0.20	0.20	0.20		
	焊 锡	kg	0.04	0.05	0.07	0.44	0.55
	焊 油	盒	0.02	0.02	0.02	0.50	0.60
机 械							
基 价	合 计	元	319.88	526.01	785.21	1741.13	2122.67
	其 中 人 工 费	元	26.36	28.39	30.42	141.96	162.24
	材 料 费	元	293.52	497.62	754.79	1599.17	1960.43
	机 械 费	元					

第七节 电梯总调试

计量单位：部

定 额 编 号			2—185	2—186	2—187	2—188	2—189	2—190
项 目		单 位	直 流 快 速 、 调 速 电 梯					
			5 层	6 层	7 层	8 层	9 层	10 层
人	综 合 工 日	工日	37.20	39.00	40.80	42.60	44.40	46.20
材	仪器仪表摊销费	元						
	工具用具摊销费	元						
机								
械								
基	合 计	元	628.68	659.10	689.52	719.94	750.36	780.78
价	其 中							
	人 工 费	元	628.68	659.10	689.52	719.94	750.36	780.78
	材 料 费	元						
	机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			2—191	2 192	2—193	2—194	2—195	2—196
项 目		单 位	直 流 快 速 、 调 速 电 梯					
			11 层	12 层	13 层	14 层	15 层	16 层
人 工	综 合 工 日	工 日	48.00	49.80	51.60	53.40	55.20	57.00
材	仪器仪表摊销费	元						
	工具用具摊销费	元						
料								
机								
械								
基 价	合 计	元	811.20	841.62	872.04	902.46	932.88	963.30
	其 中	元	811.20	841.62	872.04	902.46	932.88	963.30
	人 工 费	元						
	材 料 费	元						
	机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			2—197	2—198	2—199	2—200	2—201	2—202	2—203
项 目		单 位	直 流 快 速 、 调 速 电 梯						
			17 层	18 层	19 层	20 层	21 层	22 层	23 层
人 工	综 合 工 日	工日	58.80	60.60	62.40	64.20	66.60	69.00	71.40
材 料	仪器仪表摊销费 工具用具摊销费	元 元							
机 械									
基 价	合 计	元	993.72	1024.14	1054.56	1084.98	1125.54	1166.10	1206.66
	其 中 人 工 费	元	993.72	1024.14	1054.56	1084.98	1125.54	1166.10	1206.66
	材 料 费	元							
	机 械 费	元							

计量单位：部

定 额 编 号			2- 204	2—205	2—206	2—207	2—208	2—209	2—210
项 目		单 位	直 流 快 速 、 调 速 电 梯						
			24 层	25 层	26 层	27 层	28 层	29 层	30 层
人	综 合 工 日	工日	73.80	77.20	78.60	81.00	83.40	85.80	88.20
材	仪器仪表摊销费 工具用具摊销费	元 元							
料									
机									
械									
基 价	合 计	元	1247.22	1304.68	1328.34	1368.90	1409.46	1450.02	1490.58
	其 中	元	1247.22	1304.68	1328.34	1368.90	1409.46	1450.02	1490.58
	人 工 费 材 料 费 机 械 费	元 元 元							

计量单位：部

定 额 编 号			2—211	2—212	2—213	2—214	2—215	2—216
项 目		单 位	双 速 电 梯					
			5 层	6 层	7 层	8 层	9 层	10 层
人 工	综 合 工 日	工日	21.60	22.80	24.00	25.20	26.40	27.60
材 料	仪器仪表摊销费	元						
	工具用具摊销费	元						
机 械								
基 价	合 计	元	365.04	385.32	405.60	425.88	446.16	466.44
	其 中 人 工 费	元	365.04	385.32	405.60	425.88	446.16	466.44
	材 料 费	元						
	机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			2--217	2--218	2 219	2 -220	2 -221	2—222
项 目		单 位	双 速 电 梯					
			11 层	12 层	13 层	14 层	15 层	16 层
人 工	综 合 工 日	工日	28.80	30.00	31.20	32.40	33.60	34.80
材	仪器仪表摊销费 工具用具摊销费	元 元						
料								
机								
械								
基 价	合 计	元	486.72	507.00	527.28	547.56	567.84	588.12
	其中 人 工 费	元	486.72	507.00	527.28	547.56	567.84	588.12
	材 料 费	元						
	机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			2- 223	2—224	2—225	2· 226	2—227	2—228	2—229
项 目		单 位	双 速 电 梯						
			17 层	18 层	19 层	20 层	21 层	22 层	23 层
人 工	综 合 工 日	T.日	36.00	37.20	38.40	39.60	41.40	43.20	45.00
材	仪器仪表摊销费 工具用具摊销费	元 元							
料									
机									
械									
基 价	合 计	元	608.40	628.68	648.96	669.24	699.66	730.08	760.50
	其 中	人 工 费	元	608.40	628.68	648.96	669.24	699.66	730.08
		材 料 费	元						
		机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			2—230	2—231	2—232	2—233	2—234	2—235	2—236
项 目		单 位	双 速 电 梯						
			24 层	25 层	26 层	27 层	28 层	29 层	30 层
人 工	综 合 工 日	工日	46.80	48.60	50.20	52.20	54.00	55.80	57.60
材 料	仪器仪表摊销费	元							
	工具用具摊销费	元							
机 械									
基 价	合 计	元	790.92	821.34	848.38	882.18	912.60	943.02	973.44
	其 中 人 工 费	元	790.92	821.34	848.38	882.18	912.60	943.02	973.44
	材 料 费	元							
	机 械 费	元							

计量单位：部

定 额 编 号			2—237	2—238	2—239	2—240	2—241	2—242
项 目			半 自 动 电 梯					
			3 层	4 层	5 层	6 层	7 层	8 层
人	综 合 工 日	工日	9.00	9.50	10.00	10.50	11.00	11.50
材	仪器仪表摊销费	元						
	工具用具摊销费	元						
料								
机								
械								
基 价	合 计	元	152.10	160.55	169.00	177.45	185.90	194.35
	其 中	元	152.10	160.55	169.00	177.45	185.90	194.35
	人 工 费	元						
	材 料 费	元						
	机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			2—243	2—244	2—245	2—246	2—247	2—248
项 目		单 位	半 自 动 电 梯					
			9 层	10 层	11 层	12 层	13 层	14 层
人 工	综 合 工 日	工日	12.00	12.50	13.50	14.50	15.50	16.50
材 料	仪器仪表摊销费	元						
	工具用具摊销费	元						
机 械								
基 价	合 计	元	202.80	211.25	228.15	245.05	261.95	278.85
	其 中	元	202.80	211.25	228.15	245.05	261.95	278.85
	人 工 费	元						
	材 料 费	元						
	机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			2—249	2—250	2—251	2—252	2—253	2—254
项 目			半 自 动 电 梯					
			15 层	16 层	17 层	18 层	19 层	20 层
人 工	综 合 工 日	工 日	17.50	19.00	20.00	21.00	22.00	23.00
材 料	仪器仪表摊销费	元						
	工具用具摊销费	元						
机 械								
基 价	合 计	元	295.75	321.10	338.00	354.90	371.80	388.70
	其 中	元	295.75	321.10	338.00	354.90	371.80	388.70
	人 工 费	元						
	材 料 费	元						
	机 械 费	元						

第八节 样板制作、稳放

计量单位：部

定 额 编 号			2—255	2—256	2—257	2—258	2—259	2—260
项 目		单 位	样板制作安装及挂基准线			杂物电梯样板制作安装及挂基准线		
			10层以下	20层以下	30层以下	2~5层	6~10层	11~15层
人	综 合 工 日	工日	13.92	18.60	25.20	9.24	9.84	13.20
材 料	锯成材	m ³	0.263	0.263	0.263	0.158	0.158	0.158
	钢丝绳	kg	1.80	3.60	5.40	0.74	1.45	2.15
	角 钢	kg	5.20	5.20	5.20	3.89	3.89	3.89
	膨胀螺栓 $\phi 16$	套	8	8	8	8	8	8
	圆 钉	kg	1.37	1.37	1.37	0.74	0.74	0.74
	乳 胶	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21
机								
基 价	合 计	元	609.03	695.18	813.79	395.13	408.06	467.59
	其 中 人 工 费	元	235.25	314.34	425.88	156.16	166.30	223.08
	材 料 费	元	373.78	380.84	387.91	238.97	241.76	244.51
	机 械 费	元						

第三章 电梯更新工程

说 明

本章包括直流自动快速、交流自动、交流半自动、杂物电梯和电梯安装辅助项目等，共 4 节 124 个子目。

一、工作内容

电梯更新工程包括电梯机械系统和电气系统全部安装及调试，基础型钢、金属支架、接线箱（盒）制作安装，预埋件改位，机房内钢管、接地导线、井道照明、轿厢顶部护栏、对重、保护网等制作安装。

二、统一性规定及说明

1. 一部电梯按每层一门为准，如有增减时，按实际增减厅门项目执行。
2. 电梯更新工程以楼层平均高度 4m 为准，楼层平均高度超过 4m 时另执行增加提升高度项目。
3. 交流调速电梯执行直流电梯相应子目。
4. 小型杂物电梯的起重量大于 0.2t，且轿厢内有司机操作者，执行客货电梯相应子目。
5. 本定额未包括接地极和接地母线、轿厢内空调、冷热风机、闭路电视、音响设备的管线

及设备、群控电梯集中监视系统和模拟装置安装。

6. 旧电梯拆除执行第一章相应子目。

三、工程量计算规则

1. 电梯分层（站）以部计算。

2. 辅助项目分别以个、部、套计算。

第一节 直流电梯安装

计量单位：部

定 额 编 号			3—1	3—2	3—3	3—4	3—5	3—6
项 目		单 位	直 流 自 动 快 速 电 梯 (层站)					
			5	6	7	8	9	10
人	综 合 工 日	工 日	492.02	528.50	583.22	638.51	688.67	728.57
材 料	钢 板	kg	86.70	89.80	93.00	96.20	99.40	102.60
	型 钢	kg	192.75	230.01	266.02	302.02	338.12	363.61
	角 钢	kg	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75
	钢 管	kg	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35
	电 焊 条	kg	14.71	17.88	19.48	20.98	22.58	24.18
	膨 胀 螺 栓	套	103.00	132.50	137.00	143.00	147.50	151.50
	镀 锌 螺 栓	套	22.50	24.50	28.50	34.50	39.00	43.00
	射 钉	套	31.50	52.50	52.50	52.50	52.50	52.50
	巴 氏 合 金	kg	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78
	钢 丝 绳	kg	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

续前

定 额 编 号			3—1	3—2	3—3	3—4	3—5	3—6	
项 目			单 位	直 流 自 动 快 速 电 梯 (层站)					
				5	6	7	8	9	10
材 料	铜 线		kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21
	镀 锌 铁 丝		kg	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31
	水 泥		kg	272.80	337.90	348.40	358.80	369.40	379.60
	圆 钉		kg	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37
	乳 胶		kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21
	汽 油		kg	7.20	7.20	7.20	7.20	7.20	7.20
	锯 成 材		m ³	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498
机 械									
基 价	合 计		元	10730.40	11634.54	12712.75	13812.37	14815.27	15610.43
	其 中	人 工 费	元	8315.14	8931.65	9856.42	10790.82	11638.52	12312.83
		材 料 费	元	2415.26	2702.89	2856.33	3021.55	3176.75	3297.60
		机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			3—7	3—8	3—9	3—10	3—11	3—12
项 目		单 位	直 流 自 动 快 速 电 梯 (层站)					
			11	12	13	14	15	16
人	综 合 工 日	工日	796.29	840.75	894.33	953.04	1006.05	1071.03
材 料	钢 板	kg	105.70	108.90	112.10	115.30	118.50	121.70
	型 钢	kg	402.04	438.04	474.04	510.14	546.14	584.48
	角 钢	kg	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75
	钢 管	kg	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35
	电 焊 条	kg	28.41	29.94	31.51	33.11	34.71	36.26
	膨胀螺栓	套	193.00	197.50	202.00	206.00	210.00	214.50
	镀锌螺栓	套	47.00	51.00	55.00	59.00	63.50	67.50
	射 钉	套	81.90	81.90	81.90	81.90	81.90	113.50
	巴氏合金	kg	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78
	钢 丝 绳	kg	3.60	3.60	3.60	3.60	3.60	3.60

续前

定 额 编 号			3—7	3—8	3—9	3—10	3—11	3—12	
项 目			单 位	直 流 自 动 快 速 电 梯 (层站)					
				11	12	13	14	15	16
材 料	铜 线	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	
	镀锌铁丝	kg	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	
	水 泥	kg	481.40	491.40	501.80	512.40	522.60	624.00	
	圆 钉	kg	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	
	乳 胶	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	
	汽 油	kg	7.20	7.20	7.20	7.20	7.20	7.24	
	锯 成 材	m ³	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498	
机 械									
基 价	合 计		元	17128.20	18032.59	19091.37	20235.19	21283.73	22583.56
	其 中	人 工 费	元	13457.30	14208.68	15114.18	16106.38	17002.25	18100.41
		材 料 费	元	3670.90	3823.91	3977.19	4128.81	4281.48	4483.15
		机 械 费	元						

• 101 •

计量单位：部

定 额 编 号			3—13	3—14	3—15	3—16	3—17	3—18	3—19
项 目		单 位	直 流 自 动 快 速 电 梯 (层站)						
			17	18	19	20	21	22	23
人	综 合 工 日	工日	1122.90	1178.19	1235.19	1289.34	1345.77	1406.19	1466.61
材 料	钢 板	kg	124.86	128.00	131.18	134.36	137.54	140.70	143.90
	型 钢	kg	620.58	656.60	692.64	728.68	767.05	803.09	839.11
	角 钢	kg	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75
	钢 管	kg	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35
	电 焊 条	kg	40.43	42.03	43.63	45.16	49.89	51.46	53.04
	膨 胀 螺 栓	套	274.50	259.00	263.00	275.00	332.00	336.00	332.50
	镀 锌 螺 栓	套	71.50	75.50	80.00	84.00	88.00	92.00	96.00
	射 钉	套	113.50	113.50	113.50	113.50	145.00	145.00	145.00
	巴 氏 合 金	kg	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78
	钢 丝 绳	kg	3.60	3.60	3.60	3.60	5.40	5.40	5.40

续前

定 额 编 号			3—13	3—14	3—15	3—16	3—17	3—18	3—19
项 目		单 位	直 流 自 动 快 速 电 梯 (层站)						
			17	18	19	20	21	22	23
材 料	铜 线	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21
	镀锌铁丝	kg	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31
	水 泥	kg	634.40	644.90	655.20	665.60	766.50	776.90	787.30
	圆 钉	kg	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37
	乳 胶	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21
	汽 油	kg	7.24	7.24	7.24	7.24	7.24	7.24	7.22
	锯 成 材	m ³	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498
机									
械									
合 计		元	23772.49	24850.17	25976.23	27076.21	28470.96	29643.22	30783.87
基 价		元	18977.01	19911.41	20874.71	21789.85	22743.51	23764.61	24785.71
	其	元	4795.48	4938.76	5101.52	5286.36	5727.45	5878.61	5998.16
	中	元							

计量单位：部

定 额 编 号			3—20	3—21	3—22	3—23	3—24	3—25	3—26
项 目		单 位	直 流 自 动 快 速 电 梯 (层站)						
			24	25	26	27	28	29	30
人	综 合 工 日	工日	1525.89	1586.88	1647.87	1720.26	1785.81	1853.07	1915.20
材 料	钢 板	kg	147.08	150.26	153.44	156.62	159.80	162.98	164.16
	型 钢	kg	875.17	911.21	949.58	985.58	1021.66	1057.70	1093.74
	角 钢	kg	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75
	钢 管	kg	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35
	电 焊 条	kg	54.66	56.19	60.38	61.96	63.53	65.11	66.68
	膨 胀 螺 栓	套	336.50	340.50	383.00	387.00	391.50	399.50	403.50
	镀 锌 螺 栓	套	100.00	104.00	108.50	112.50	116.50	120.50	124.50
	射 钉	套	145.00	145.00	176.50	176.50	176.50	176.50	176.50
	巴 氏 合 金	kg	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78
	钢 丝 绳	kg	5.40	5.40	5.40	5.40	5.40	5.40	5.40

续前

定 额 编 号			3—20	3- 21	3—22	3—23	3 -24	3—25	3—26	
项 目			单 位	直 流 自 动 快 速 电 梯 (层站)						
				24	25	26	27	28	29	30
材 料	铜 线		kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21
	镀锌铁丝		kg	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31
	水 泥		kg	797.70	808.10	910.40	920.80	931.20	941.60	952.00
	圆 钉		kg	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37
	乳 胶		kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21
	汽 油		kg	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22
	锯 成 材		m³	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498
机 械										
基 价	合 计		元	31937.15	33118.96	34522.55	35900.08	37155.44	38463.15	39658.26
	其 中	人 工 费	元	25787.54	26818.27	27849.00	29072.39	30180.19	31316.88	32366.88
		材 料 费	元	6149.61	6300.69	6673.55	6827.69	6975.25	7146.27	7291.38
		机 械 费	元							

计量单位：部

定 额 编 号			3—27	3—28	3—29	3—30	3—31	3—32
项 目		单 位	直流自动快速电梯并列（层站）					
			5	6	7	8	9	10
人	综 合 工 日	工日	517.67	570.11	616.85	675.56	729.14	772.46
材 料	钢 板	kg	86.70	89.80	93.00	96.20	99.40	102.60
	型 钢	kg	192.75	230.01	266.02	302.02	338.12	363.61
	角 钢	kg	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75
	钢 管	kg	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35
	电 焊 条	kg	14.71	17.88	19.48	20.98	22.98	24.18
	膨 胀 螺 栓	套	103.00	132.50	137.00	143.00	147.50	151.50
	镀 锌 螺 栓	套	22.50	24.50	28.50	34.50	39.00	43.00
	射 钉	套	31.50	52.50	52.50	52.50	52.50	52.50
	巴 氏 合 金	kg	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78
	钢 丝 绳	kg	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

续前

定 额 编 号			3—27	3—28	3—29	3—30	3—31	3—32	
项 目			单 位	直流自动快速电梯并列（层站）					
				5	6	7	8	9	10
材 料	铜 线		kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21
	镀锌铁丝		kg	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31
	水 泥		kg	272.80	337.90	348.40	358.80	369.40	379.60
	圆 钉		kg	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37
	乳 胶		kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21
	汽 油		kg	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22
	锯 成 材		m ³	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498
机 械									
基 价	合 计		元	11163.94	12337.82	13281.16	14438.57	15540.28	16352.23
	其 中	人 工 费	元	8748.62	9634.86	10424.77	11416.96	12322.47	13054.57
		材 料 费	元	2415.32	2702.96	2856.39	3021.61	3217.81	3297.66
		机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			3—33	3—34	3—35	3—36	3—37	3—38
项 目		单 位	直流自动快速电梯并列（层站）					
			11	12	13	14	15	16
人 工	综 合 工 日	工 日	848.16	907.44	957.03	1020.30	1079.01	1142.28
材 料	钢 板	kg	105.70	108.90	112.10	115.30	118.50	121.70
	型 钢	kg	402.04	438.04	474.04	510.14	546.14	584.48
	角 钢	kg	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75
	钢 管	kg	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35
	电 焊 条	kg	28.41	29.94	31.51	33.11	34.71	36.26
	膨 胀 螺 栓	套	193.00	197.50	202.00	206.00	210.00	214.50
	镀 锌 螺 栓	套	47.00	51.00	55.00	59.00	63.50	67.50
	射 钉	套	81.90	81.90	81.90	81.90	81.90	113.50
	巴 氏 合 金	kg	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78
	钢 丝 绳	kg	3.60	3.60	3.60	3.60	3.60	3.60

续前

定 额 编 号			3—33	3—34	3—35	3—36	3- 37	3—38	
项 目		单 位	直流自动快速电梯并列（层站）						
			11	12	13	14	15	16	
材 料	铜 线	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	
	镀锌铁丝	kg	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	
	水 泥	kg	481.40	491.40	501.80	512.40	522.60	624.00	
	圆 钉	kg	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	
	乳 胶	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	
	汽 油	kg	7.20	7.20	7.20	7.20	7.20	7.24	
	锯 成 材	m ³	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498	
机 械									
基 价	合 计		元	18004.78	19159.64	20151.00	21371.88	22516.75	23787.68
	其 中	人 工 费	元	14333.90	15335.74	16173.81	17243.07	18235.27	19304.53
		材 料 费	元	3670.88	3823.90	3977.19	4128.81	4281.48	4483.15
		机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			3—39	3—40	3—41	3—42	3—43	3—44	3—45
项 目		单 位	直流自动快速电梯并列（层站）						
			17	18	19	20	21	22	23
人	综 合 工 日	工 日	1200.99	1257.42	1318.98	1378.83	1452.36	1515.63	1581.18
材 料	钢 板	kg	124.86	128.00	131.18	134.36	137.54	140.70	143.90
	型 钢	kg	620.58	656.60	692.64	728.68	767.05	803.09	839.11
	角 钢	kg	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75
	钢 管	kg	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35
	电 焊 条	kg	40.43	42.03	43.63	45.16	49.89	51.46	53.04
	膨 胀 螺 栓	套	254.50	259.00	263.00	275.00	332.00	336.00	332.50
	镀锌螺栓	套	71.50	75.50	80.00	84.00	88.00	92.00	96.00
	射 钉	套	113.50	113.50	113.50	113.50	145.00	145.00	145.00
	巴 氏 合 金	kg	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78

续前

定 额 编 号			3—39	3—40	3—41	3—42	3—43	3—44	3—45	
项 目		单 位	直流自动快速电梯并列（层站）							
			17	18	19	20	21	22	23	
材 料	钢 丝 绳	kg	3.60	3.60	3.60	3.60	5.40	5.40	5.40	
	铜 线	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	
	镀锌铁丝	kg	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	
	水 泥	kg	634.40	644.90	655.20	665.60	766.50	776.90	787.30	
	圆 钉	kg	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	
	乳 胶	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	
	汽 油	kg	7.24	7.24	7.24	7.24	7.24	7.24	7.24	
机 械										
基 价	合 计		元	25092.20	26189.16	27392.28	28588.59	30272.33	31492.76	32720.10
	其 中	人 工 费	元	20296.73	21250.40	22290.76	23302.23	24544.88	25614.15	26721.94
		材 料 费	元	4795.47	4938.76	5101.52	5286.36	5727.45	5878.61	5998.16
		机 械 费	元							

计量单位：部

定 额 编 号			3—46	3—47	3—48	3—49	3—50	3—51	3—52
项 目		单 位	直流自动快速电梯并列（层站）						
			24	25	26	27	28	29	30
人	综 合 工 日	工日	1645.59	1711.71	1791.51	1861.05	1932.30	2000.70	2071.95
材 料	钢 板	kg	147.08	150.26	153.44	156.62	159.80	162.98	164.16
	型 钢	kg	875.17	911.21	949.58	985.58	1024.66	1057.70	1093.74
	角 钢	kg	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75
	钢 管	kg	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35
	电 焊 条	kg	54.66	56.19	60.38	61.96	63.53	65.11	66.68
	膨胀螺栓	套	336.50	340.50	383.00	387.00	391.50	399.50	403.50
	镀锌螺栓	套	100.00	104.00	108.50	112.50	116.50	120.50	124.50
	射 钉	套	145.00	145.00	176.50	176.50	176.50	176.50	176.50
	巴 氏 合 金	kg	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78

续前

定 额 编 号			3—46	3—47	3—48	3—49	3—50	3—51	3—52	
项 目		单 位	直流自动快速电梯并列（层站）							
			24	25	26	27	28	29	30	
材	钢 丝 绳	kg	5.40	5.40	5.40	5.40	5.40	5.40	5.40	
	铜 线	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	
	镀锌铁丝	kg	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	
	水 泥	kg	797.70	808.10	910.40	920.80	931.20	941.60	952.00	
	圆 钉	kg	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	
	乳 胶	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	
	汽 油	kg	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22	
机										
械										
基 价	合 计		元	33960.08	35228.59	36950.07	38279.44	39631.11	40958.10	42307.34
	其 中	人 工 费	元	27810.47	28927.90	30276.52	31451.75	32655.87	33811.83	35015.96
		材 料 费	元	6149.61	6300.69	6673.55	6827.69	6975.24	7146.27	7291.38
		机 械 费	元							

第二节 交流电梯安装

计量单位：部

定 额 编 号			3--53	3 54	3--55	3--56	3--57	3--58
项 目		单 位	交 流 自 动 电 梯 (层站)					
			3	4	5	6	7	8
人	综 合 工 日	工 日	363.00	403.00	443.00	486.32	528.50	571.25
材 料	钢 板	kg	86.76	86.76	86.76	89.86	93.06	96.26
	型 钢	kg	192.75	192.75	192.75	230.01	266.11	302.11
	角 钢	kg	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75
	钢 管	kg	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35
	电 焊 条	kg	14.39	14.39	14.39	17.07	19.16	20.66
	膨 胀 螺 栓	套	86.50	86.50	86.50	116.00	120.50	126.50
	镀 锌 螺 栓	套	22.50	22.50	22.50	24.50	28.50	34.50
	射 钉	套	31.50	31.50	31.50	52.50	52.50	52.50
	巴 氏 合 金	kg	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78
	钢 丝 绳	kg	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

续前

定 额 编 号			3—53	3—54	3—55	3—56	3—57	3—58	
项 目		单 位	交 流 自 动 电 梯 (层站)						
			3	4	5	6	7	8	
材 料	铜 线	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	
	镀锌铁丝	kg	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	
	水 泥	kg	272.80	272.80	272.80	337.90	348.40	358.80	
	圆 钉	kg	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	
	乳 胶	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	
	汽 油	kg	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22	
	锯 成 材	m ³	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498	
机 械									
基 价	合 计		元	8479.45	9155.45	9831.45	10849.48	11717.73	12605.44
	其 中	人 工 费	元	6134.70	6810.70	7486.70	8218.81	8931.65	9654.13
		材 料 费	元	2344.75	2344.75	2344.75	2630.67	2786.08	2951.31
		机 械 费	元						

115

计量单位：部

定 额 编 号			3—59	3—60	3—61	3—62	3—63	3—64
项 目		单 位	交 流 自 动 电 梯 (层站)					
			9	10	11	12	13	14
人	综 合 工 日	工日	614.00	658.46	713.64	759.81	805.98	855.00
材 料	钢 板	kg	99.46	102.66	105.76	108.96	112.16	115.36
	型 钢	kg	338.21	363.61	402.04	438.04	474.04	510.14
	角 钢	kg	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75
	钢 管	kg	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35
	电 焊 条	kg	22.26	23.86	28.09	29.62	31.19	32.79
	膨胀螺栓	套	139.00	143.00	184.50	189.00	193.50	197.50
	镀锌螺栓	套	39.00	43.00	47.00	51.00	55.00	59.00
	射 钉	套	52.50	52.50	81.90	81.90	81.90	81.90
	巴氏合金	kg	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78
	钢 丝 绳	kg	1.80	1.80	3.60	3.60	3.60	3.60

续前

定 额 编 号			3—59	3—60	3—61	3—62	3—63	3—64
项 目		单 位	交 流 自 动 电 梯 (层站)					
			9	10	11	12	13	14
材 料	铜 线	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21
	镀锌铁丝	kg	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31
	水 泥	kg	369.40	379.60	481.40	491.40	501.80	512.40
	圆 钉	kg	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37
	乳 胶	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21
	汽 油	kg	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22
	锯 成 材	m ³	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498
机 械								
基 价	合 计	元	13516.86	14388.82	15694.67	16627.95	17561.50	18541.56
	其 中 人 工 费	元	10376.60	11127.97	12060.52	12840.79	13621.06	14449.50
	材 料 费	元	3140.26	3260.85	3634.15	3787.16	3940.44	4092.06
	机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			3—65	3—66	3—67	3—68	3—69	3—70
项 目		单 位	交 流 自 动 电 梯 (层站)					
			15	16	17	18	19	20
人	综 合 工 日	工 日	903.45	858.17	1010.61	1063.62	1117.77	1172.49
材 料	钢 板	kg	118.56	121.76	124.86	128.06	131.24	134.42
	型 钢	kg	546.14	584.48	620.58	656.60	692.64	728.68
	角 钢	kg	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75
	钢 管	kg	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35
	电 焊 条	kg	34.39	38.56	40.11	41.71	43.31	44.84
	膨胀螺栓	套	201.50	242.00	246.00	250.50	254.50	258.50
	镀锌螺栓	套	63.50	67.50	71.50	75.50	80.00	84.00
	射 钉	套	81.90	113.50	113.50	113.50	113.50	113.50
	巴氏合金	kg	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78
	钢 丝 绳	kg	3.60	3.60	3.60	3.60	3.60	3.60

续前

定 额 编 号			3—65	3—66	3—67	3—68	3—69	3—70	
项 目		单 位	交 流 自 动 电 梯 （层站）						
			15	16	17	18	19	20	
材 料	铜 线	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	
	镀锌铁丝	kg	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	
	水 泥	kg	522.60	624.00	634.40	644.90	655.20	665.60	
	圆 钉	kg	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	
	乳 胶	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	
	汽 油	kg	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22	
	锯 成 材	m³	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498	
机 械									
基 价	合 计		元	19513.05	20800.41	21837.73	22877.08	23954.96	25030.82
	其 中	人 工 费	元	15268.31	16193.07	17079.31	17975.18	18890.31	19815.08
		材 料 费	元	4244.74	4607.34	4758.42	4901.90	5064.65	5215.74
		机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			3—71	3—72	3—73	3—74	3—75	3—76
项 目		单 位	交 流 自 动 电 梯 (层站)					
			21	22	23	24	25	26
人	综 合 工 日	工日	1236.90	1295.61	1353.18	1414.17	1475.16	1544.13
材 料	钢 板	kg	137.60	140.76	143.96	147.14	150.32	153.50
	型 钢	kg	839.11	875.17	911.21	947.25	983.25	1021.66
	角 钢	kg	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75
	钢 管	kg	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35
	电 焊 条	kg	52.72	54.34	55.87	57.44	59.02	63.21
	膨胀螺栓	套	315.50	319.50	332.00	336.50	340.50	387.00
	镀锌螺栓	套	88.00	92.00	96.00	100.00	104.00	108.50
	射 钉	套	145.00	145.00	145.00	145.00	145.00	176.50
	巴氏合金	kg	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78
	钢 丝 绳	kg	5.40	5.40	5.40	5.40	5.40	5.40

续前

定 额 编 号			3—71	3—72	3—73	3—74	3—75	3—76	
项 目		单 位	交 流 自 动 电 梯 （层站）						
			21	22	23	24	25	26	
材 料	铜 线	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.210.21	
	镀锌铁丝	kg	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	
	水 泥	kg	766.50	776.90	787.40	797.70	808.10	910.40	
	圆 钉	kg	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	
	乳 胶	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	
	汽 油	kg	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22	
	锯 成 材	m ³	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498	
机 械									
基 价	合 计		元	26779.61	27923.20	29083.17	30266.65	31449.07	33004.52
	其 中	人 工 费	元	20903.61	21895.81	22868.74	23899.47	24930.20	26095.80
		材 料 费	元	5876.00	6027.39	6214.43	6367.18	6518.87	6908.72
		机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			3—77	3—78	3—79	3—80
项 目		单 位	交 流 自 动 电 梯 (层站)			
			27	28	29	30
人	综 合 工 日	工日	1607.97	1683.78	1739.64	1806.90
材 料	钢 板	kg	156.68	159.86	163.04	164.22
	型 钢	kg	985.58	1021.66	1057.70	1093.74
	角 钢	kg	12.75	12.75	12.75	12.75
	钢 管	kg	7.35	7.35	7.35	7.35
	电 焊 条	kg	61.64	63.21	64.79	66.36
	膨胀螺栓	套	382.50	387.00	391.00	395.00
	镀锌螺栓	套	112.50	116.50	120.50	124.50
	射 钉	套	176.50	176.50	176.50	176.50
	巴氏合金	kg	5.78	5.78	5.78	5.78
	钢 丝 绳	kg	5.40	5.40	5.40	5.40

续前

定 额 编 号			3—77	3—78	3—79	3—80	
项 目		单 位	交 流 自 动 电 梯 (层站)				
			27	28	29	30	
材 料	铜 线	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	
	镀锌铁丝	kg	0.31	0.31	0.31	0.31	
	水 泥	kg	920.80	931.20	941.60	952.00	
	圆 钉	kg	1.37	1.37	1.37	1.37	
	乳 胶	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	
	汽 油	kg	7.22	7.22	7.22	7.22	
	锯 成 材	m ³	0.498	0.498	0.498	0.498	
机 械							
基 价	合 计		元	33982.45	35414.09	36509.38	37791.18
	其 中	人 工 费	元	27174.69	28455.88	29399.92	30536.61
		材 料 费	元	6807.76	6958.21	7109.46	7254.57
		机 械 费	元				

计量单位：部

定 额 编 号			3—81	3—82	3—83	3—84	3—85	3—86
项 目		单 位	交 流 半 自 动 电 梯 (层站)					
			2	3	4	5	6	7
人	综 合 工 日	工日	290.70	324.90	358.53	392.50	433.43	464.55
材 料	钢 板	kg	74.78	74.78	74.78	74.78	77.88	81.08
	型 钢	kg	187.42	187.42	187.42	187.42	224.68	260.78
	角 钢	kg	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75
	钢 管	kg	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35
	电 焊 条	kg	14.39	14.39	14.39	14.39	17.56	19.16
	膨胀螺栓	套	69.50	69.50	69.50	69.50	120.00	124.50
	镀锌螺栓	套	22.50	22.50	22.50	22.50	24.50	28.50
	射 钉	套	31.50	31.50	31.50	31.50	52.50	52.50
	巴氏合金	kg	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78
	钢 丝 绳	kg	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

续前

定 额 编 号			3—81	3—82	3—83	3—84	3—85	3—86	
项 目		单 位	交 流 半 自 动 电 梯 (层站)						
			2	3	4	5	6	7	
材 料	铜 线	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	
	镀锌铁丝	kg	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	
	水 泥	kg	272.80	272.80	272.80	272.80	337.90	348.40	
	圆 钉	kg	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	
	乳 胶	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	
	汽 油	kg	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22	
	锯 成 材	m ³	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498	
机 械									
基 价	合 计		元	7133.84	7711.82	8280.17	8854.26	9922.23	10601.87
	其 中	人 工 费	元	4912.83	5490.81	6059.16	6633.25	7324.97	7850.90
		材 料 费	元	2221.01	2221.01	2221.01	2221.01	2597.26	2750.97
		机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			3—87	3—88	3—89	3—90	3—91	3—92
项 目		单 位	交 流 半 自 动 电 梯 (层站)					
			8	9	10	11	12	13
人	综 合 工 日	工日	500.80	536.48	572.17	615.71	652.99	692.55
材 料	钢 板	kg	84.28	87.48	90.68	93.78	96.98	100.18
	型 钢	kg	296.78	332.88	358.28	396.71	432.71	468.71
	角 钢	kg	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75
	钢 管	kg	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35
	电 焊 条	kg	20.66	22.26	23.86	28.09	29.62	31.19
	膨 胀 螺 栓	套	130.50	135.00	139.00	180.50	185.00	189.50
	镀 锌 螺 栓	套	34.50	39.00	43.00	47.00	51.00	55.00
	射 钉	套	52.50	52.50	52.50	81.90	81.90	81.90
	巴 氏 合 金	kg	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78
	钢 丝 绳	kg	1.80	1.80	1.80	3.60	3.60	3.60

续前

定 额 编 号			3--87	3—88	3—89	3-- 90	3—91	3—92
项 目		单 位	交 流 半 自 动 电 梯 (层站)					
			8	9	10	11	12	13
材 料	铜 线	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21
	镀锌铁丝	kg	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31
	水 泥	kg	358.80	369.40	379.60	481.40	491.40	501.80
	圆 钉	kg	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37
	乳 胶	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21
	汽 油	kg	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22
	锯 成 材	m ³	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498	0.498
机 械								
基 价	合 计	元	11379.71	12137.90	12861.64	13970.77	14753.81	15575.66
	其 中 人 工 费	元	8463.52	9066.51	9669.67	10405.50	11035.53	11704.10
	材 料 费	元	2916.19	3071.39	3191.97	3565.27	3718.28	3871.56
	机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			3—93	3—94	3—95	3—96	3—97	3—98	3—99
项 目		单 位	交 流 半 自 动 电 梯 (层站)						
			14	15	16	17	18	19	20
人	综 合 工 日	工 日	732.11	779.65	821.94	865.94	909.95	955.09	1001.15
材 料	钢 板	kg	103.38	106.58	109.78	112.94	116.08	119.26	122.44
	型 钢	kg	504.81	540.81	579.15	615.25	651.27	687.31	733.45
	角 钢	kg	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75	12.75
	钢 管	kg	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35	7.35
	电 焊 条	kg	32.79	34.39	38.56	40.11	41.71	43.31	44.84
	膨胀螺栓	套	193.50	197.50	238.00	242.00	246.50	250.50	254.50
	镀锌螺栓	套	59.00	63.50	67.50	71.50	75.50	80.00	84.00
	射 钉	套	82.00	82.00	113.50	113.50	113.50	113.50	113.50
	巴氏合金	kg	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78	5.78
	钢 丝 绳	kg	3.60	3.60	3.60	3.60	3.60	3.60	3.60

续前

定 额 编 号			3—93	3—94	3—95	3—96	3—97	3—98	3—99	
项 目		单 位	交 流 半 自 动 电 梯 (层站)							
			14	15	16	17	18	19	20	
材 料	铜 线	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	
	镀锌铁丝	kg	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	0.31	
	水 泥	kg	512.40	522.60	624.00	634.40	644.90	655.20	665.60	
	圆 钉	kg	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	1.37	
	乳 胶	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	
	汽 油	kg	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22	7.22	
机 械										
基 价	合 计		元	16395.88	17351.99	18429.26	19324.12	20211.18	21136.79	22367.37
	其 中	人 工 费	元	12372.66	13176.09	13890.79	14634.39	15378.16	16141.02	16919.44
		材 料 费	元	4023.22	4175.90	4538.47	4689.73	4833.02	4995.77	5447.93
		机 械 费	元							

第三节 杂物电梯安装

计量单位：部

定 额 编 号			3-100	3-101	3-102	3-103	3-104	3-105	3-106
项 目		单 位	杂 物 电 梯 (层站)						
			2	3	4	5	6	7	8
人	综 合 工 日	工 日	129.00	147.12	165.24	184.56	204.96	226.56	245.16
材 料	钢 板	kg	25.56	30.31	35.08	39.84	44.60	49.35	54.11
	角 钢	kg	30.53	36.27	63.20	79.53	95.87	112.20	126.21
	型 钢	kg	0.47	0.47	0.47	0.47	0.85	0.85	0.85
	钢 管	kg	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
	电 焊 条	kg	3.16	4.00	4.84	5.68	7.05	7.89	8.73
	膨 胀 螺 栓	套	60.50	68.50	77.00	85.50	109.50	118.00	126.00
	射 钉	套	26.50	26.50	26.50	26.50	42.00	42.00	42.00
	巴 氏 合 金	kg	2.10	2.10	2.10	2.10	2.10	2.10	2.10
	钢 丝 绳	kg	0.74	0.74	0.74	0.74	1.45	1.45	1.45
	铜 线	kg	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11

续前

定 额 编 号			3-100	3-101	3-102	3-103	3-104	3-105	3-106
项 目		单 位	杂 物 电 梯 (层站)						
			2	3	4	5	6	7	8
材 料	镀锌铁丝	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21
	水 泥	kg	136.24	141.44	146.64	151.84	194.48	199.68	204.68
	圆 钉	kg	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74
	乳 胶	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21
	汽 油	kg	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33
	锯 成 材	m ³	0.201	0.201	0.201	0.201	0.201	0.201	0.201
	防 锈 漆	kg	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.53
机 械									
基 价	合 计		元	3030.15	3406.65	3849.61	4280.66	4819.24	5698.62
	其 中	人 工 费	元	2180.10	2486.33	2792.56	3119.06	3463.82	4143.20
		材 料 费	元	850.05	920.32	1057.05	1161.60	1355.42	1555.42
		机 械 费	元						

计量单位：部

定 额 编 号			3—107	3—108	3—109	3—110	3—111	3—112	3—113
项 目		单 位	杂 物 电 梯 (层站)						
			9	10	11	12	13	14	15
人	综 合 工 日	工日	253.56	285.96	308.16	330.36	351.96	373.56	396.96
材 料	钢 板	kg	58.87	63.63	68.39	73.15	77.91	82.67	87.43
	角 钢	kg	144.87	161.21	177.54	193.88	210.21	226.55	242.88
	型 钢	kg	0.85	0.85	1.38	1.38	1.38	1.38	1.38
	钢 管	kg	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.201	0.201
	电 焊 条	kg	9.57	10.41	11.77	12.61	16.45	14.29	15.23
	膨 胀 螺 栓	套	134.50	143.00	151.00	160.00	168.00	197.50	206.00
	射 钉	套	42.00	42.00	63.00	63.00	63.00	63.00	63.00
	巴 氏 合 金	kg	2.10	2.10	2.10	2.10	2.10	2.11	2.11
	钢 丝 绳	kg	1.45	1.45	2.15	2.15	2.15	1.45	1.45
	铜 线	kg	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11

续前

定 额 编 号			3—107	3—108	3—109	3—110	3—111	3—112	3—113
项 目		单 位	杂 物 电 梯 (层站)						
			9	10	11	12	13	14	15
材 料	镀锌铁丝	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21
	水 泥	kg	209.88	215.08	267.08	272.28	277.48	282.88	288.08
	圆 钉	kg	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74	0.74
	乳 胶	kg	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21	0.21
	汽 油	kg	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33	3.33
	锯 成 材	m ³	0.201	0.201	0.201	0.201	0.201	0.201	0.201
	防 锈 漆	kg	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53	0.53
机 械									
基 价	合 计		元	5952.19	6604.32	7111.31	7593.17	8071.11	8623.15
	其 中	人 工 费	元	4285.16	4832.72	5207.90	5583.08	5948.12	6313.16
		材 料 费	元	1667.03	1771.60	1903.41	2010.09	2122.99	2309.99
		机 械 费	元						2414.54

第四节 电梯安装辅助项目

定 额 编 号			3—114	3—115	3—116	3—117	3—118	3—119	
项 目		单 位	间隔梁 制作、安装 (根)	金属门 套安装	牛 腿 制作安装	增加提 升高度 (米)	钢板机座安装 (部)		
				套			交 流	直 流	
人 工	综 合 工 日	工 日	3.00	2.04	4.80	5.00	7.80	9.00	
材 料	工 字 钢	kg	89.00						
	型 钢	kg		1.38		0.05			
	角 钢	kg			35.26				
	钢 板	kg					544.21	870.36	
	电 焊 条	kg		0.42			1.58	2.63	
	膨 胀 螺 栓	套			6.50				
	水 泥	kg	5.20	8.32	5.20	10.00			
基 价	合 计		元	305.82	42.59	217.18	87.82	1816.22	2846.34
	其 中	人 工 费	元	50.70	34.48	81.12	84.50	131.82	152.10
		材 料 费	元	255.12	8.11	136.06	3.32	1684.40	2694.24
		机 械 费	元						

计量单位：套

定 额 编 号			3—120	3—121	3 122	3—123	3—124
项 目		单 位	增 轿 厢 门		杂物梯 门增减	增 减 厅 门	
			半自动	自 动		半自动	自 动
人	综 合 工 日	工日	13.80	16.20	3.60	11.40	12.60
材	型 钢	kg	0.38	0.38	0.43	0.53	0.53
	水 泥	kg			9.88	15.60	15.60
	膨 胀 螺 栓	套			4.50	8.50	8.50
	射 钉	套			6.50	6.50	6.50
	电 焊 条	kg			0.53	0.54	0.54
机							
械							
基	合 计	元	234.32	274.88	88.66	239.50	259.78
价	其 中 人 工 费	元	233.22	273.78	60.84	192.66	212.94
	材 料 费	元	1.10	1.10	27.82	46.84	46.84
	机 械 费	元					